

# 电熔焊机 济南一点通机械设备 pe电熔焊机

产品名称	电熔焊机 济南一点通机械设备 pe电熔焊机
公司名称	济南一点通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市天桥区王炉工业园2号
联系电话	18678878695

## 产品详情

电熔焊机如今在我们的生活中应用的是很广泛的，而初次使用电熔焊机的朋友不知道该如何来使用，今天济南一点通的小编就和大家一起来了解一下电熔焊机的操作步骤：

- 1，准备PE管材和电熔管件（电熔套筒），需要焊接的PE管材与管件在室外环境下存放一定时间，从而使管材与管件温度相同。
- 2，去除PE管材插入端的氧化层，然后插入电熔管件中。插入管件的管件以轻松插入为宜，不要强行将管材敲入管件中，管件插入太紧在焊接时由于PE材料加热后膨胀过程中容易引起电加热的移位，从而改变加热产生的温度变化，容易引起局部加热温度过高而引起焊接冒烟等失败现象。
- 3，使用电熔夹具固定需要焊接的管材，电熔焊机租赁，因为管材插入管件后两个管材不是在一条直线上，也就是说管材与管件不是同轴的，通过电熔夹具（管道直线器）来固定管材与管件，以减小管材插入管件的应力。
- 4，准备就绪后将电熔焊机焊机的输出电极插入管件的电极柱上，电熔焊机，接通电源，开机扫描条形码（或输入条码24位数字，也可以直接输入焊接电压与时间），确认焊接参数是否正确后启动开始按键进入焊接倒计时。
- 5，焊接倒计时结束后，观察电熔管件的观孔塑料是否弹起，正常情况是有一定突起的。焊接进入冷却阶段时不能去移动管道，须在冷却结束后才能移动管道。

pe电熔焊机的功能与特点有什么大家知道吗？今天济南一点通的小编就和大家一起来了解一下pe电熔焊机的功能与特点，全自动pe电熔焊机，帮助大家更好的来了解pe电熔焊机：

输入电压超带宽：170V-250V AC

输出电压：5V-49V AC（用户可任意调节）

能够在线监控熔接状态，迅速中断异常的熔接过程，并保存熔接数据。

具有自动稳定电压、电流、电压、电流超限保护；具有自动温度补偿，熔接时不受环境温度影响。

电脑菜单全中文液晶显示操作极为方便。

买电熔焊机就来济南一点通吧！济南一点通期待和您的合作！

电熔焊机主要就是对PE管进行焊接的一种焊机，目前在工业上使用是很广泛的，今天济南一点通的小编就和大家一起来介绍一下电熔焊机：

电熔焊机采用微电脑智能控制，能够实现5段焊接，pe电熔焊机，恒压，恒流两种控制模式可自由转换，适应不同管件的不同的焊接参数输入的要求。整个熔接过程实时显示输出电压/电流等参数，实时在线检测各种可能发生的异常情况，发生故障自动停止焊接并报警。增设“温度补偿”更加人性化的功能，焊机可根据自带温度传感器探测到的环境温度来自动调整焊接时间。

电熔焊机-济南一点通机械设备-pe电熔焊机由济南一点通机械设备有限公司提供。电熔焊机-济南一点通机械设备-pe电熔焊机是济南一点通机械设备有限公司（[www.jnydt.com](http://www.jnydt.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：方经理。