

一条全屋定制板式家具生产线包含几台机器，多少钱

产品名称	一条全屋定制板式家具生产线包含几台机器，多少钱
公司名称	济南铭控机械科技有限公司
价格	58000.00/台
规格参数	机器型号:MKT-M4 主轴功率:6.0KW 工作电压:380V
公司地址	山东省济南市天桥区桑梓店商业街2号
联系电话	18954101654

产品详情

一条全屋定制板式家具生产线包含几台机器，多少钱

全屋定制板式家具是近几年兴起的一个行业迅速火遍了大江南北，定制生产的橱柜衣柜不仅能够充分利用房屋的每一块空间，而且还能够根据客户的实际情况，实际需求设计出自己满意的橱柜衣柜样式，真正实现装修行业内客户的个性化需求。我曾注意到在一个火车站候车室有十块广告牌其中八块是全屋定制，市场环境是非常好的，有很多朋友看准了这个市场想要开一个板式家具加工厂，那么板式家具生产都需要哪些设备呢？大概要投资多少钱呢？济南铭控科技为您解答：

板式家具生产要分为两条生产线，一个是柜体生产线，一个是柜门生产线。两条生产线都有哪些工艺流程请看下图。

首先不管是柜门生产还是柜体生产都需要数控开料机，数控开料机承担着板材的开料，拉槽，打垂直孔的任务，相对于常规的推台锯来说，数控开料机无论是在加工精度、速度和板材的利用率上都是优于推台锯的，而且数控开料机对接拆单软件计算孔位，拆单，排版都是软件完成无需人工来计算，从操作上也只需一人即可，更加节省人工。

生产柜体的开料机有四工序开料机、双工序加排钻开料机、圆盘换刀加排钻开料机。如果只做柜体推荐四工序或者双工序加排钻，四工序价格6-10万，双工序加排钻价格9-12万。

开料机可以完成打水平孔，拉槽，开料，接下来进行封边就需要封边机了，封边机有手动，半自动，全自动。这里推荐全自动因为不论是效率还是效果全自动都是完爆手动和半自动，但是手动封边机也需要有，因为全自动封边机不能封异形板件，这时候需要手动封边机了。

封边完成就可以打侧孔了，打侧孔有用多排钻的一般双排钻两万多，三排钻三万多，需要人工计算而且

还容易打偏，所以现在用这种排钻的很少了，津南铭控科技生产的激光扫描侧孔机红外线自动扫描孔位，打孔精准速度快，同时可加工四块板件，价格三万左右，相比之下性价比可以说是非常高了。

这样一套下来柜体生产就完成了，只做柜体的话设备投入最低要16万，最高也不到30万。厂房的话最小300平。今天我们先讲到这里，下期我们再讲讲柜门生产所用到的设备。又想进一步了解的朋友可以搜索济南铭控科技到公司网站有专业的客服为您讲解。