

pp塑料包装 pp塑料包装技术 宏瑞通包装

产品名称	pp塑料包装 pp塑料包装技术 宏瑞通包装
公司名称	常熟宏瑞通包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市常昆工业园E区中天路42号
联系电话	13732626953

产品详情

PP管的化学和物理特征

因为结晶度较高，这种资料的外表刚度和抗划痕特征很好。PP不存在情况应力开裂问题。

低MFR的PP管资料抗冲击特征较好但延展强度较低。关于一样MFR的资料，共聚物型的强度比均聚物型的要高。因为结晶，PP的缩短率相当高，普通为1.8~2.5%。

PP管的强度跟着乙烯含量的添加而增大。PP的维卡软化温度为150。凡间，采用参加玻璃纤维、金属添加剂或热塑橡胶的办法对PP进行改性。

由于结晶，PP的收缩率相当高，一般为1.8~2.5%。并且收缩率的方向均匀性比PE-HD等材料要好得多。加入30%的玻璃添加剂可以使收缩率降到0.7%。

均聚物型和共聚物型的PP材料都具有优良的抗吸湿性、抗酸碱腐蚀性、抗溶解性。然而，它对芳香烃溶剂、氯化烃（四氯化碳）溶剂等没有抵抗力。PP也不象PE那样在高温下仍具有抗氧化性。

因此PP管耐酸碱防腐蚀，具有较好的强度、较高的表面硬度、表面光洁度，具有一定的耐高温性能热溶焊接、法兰螺纹连接化学污水、海水、油和灌溉的管道，用于室内混凝土地坪作采暖系统加热管。

聚乙烯PP管的成型加工性能

1. 聚乙烯PP管为结晶性原料，吸湿性极小，不超过0.01%，因此在加工前无需进行干燥处理。
2. PE分子链链柔性好，键间作用力小，pp塑料包装有哪些，熔体粘性低，流动性极好，因此成型时无需

太高压力就能成型出薄壁长流程制品。

3. PE的收缩率范围大，收缩值大，方向性明显，pp塑料包装，LDPE收缩率为1.22%左右，HDPE收缩率在1.5%左右。因此容易变形翘曲，模具冷却条件对收缩率的影响很大，故应该控制好模具温度，pp塑料包装袋优点，保持冷却均匀、稳定。

4. PE的结晶能力高，模具的温度对塑件的结晶状况有很较大的影响。模温高，熔体冷却慢，塑件结晶度高，强度也就高。

5. PE的熔点不高，但比热容较大，因此塑化时仍需要消耗较多的热量，故要求塑化装置要有较大的加热功率，以便提高生产效率。

6. PE的软化温度范围较小，且熔体易氧化，因此在成型加工中应尽可能避免熔体与氧发生接触，以免降低塑件质量。

7. PE制件质地较软，且易脱模，因此当塑件有浅侧凹槽时可以强力脱模。

8. PE熔体的非牛顿性不明显，剪切速率的改变对粘度的影响较小，PE熔体粘度受温度的影响也较小。

9. PE熔体的冷却速度较慢，因此必须充分冷却。模具应该有较好的冷却系统。

10. 若聚乙烯PP管熔体在注射时采用直接进料口进料，易增大应力和产生搜索不均匀及方向性明显的增大变形，因此应注意选择进料口参数。

11. PE的成型温度较宽，在流动状态下，温度的少许波动对注塑成型没有影响。

12. PE的热稳定性较好，一般在300度以下无明显的分解现象，对质量没什么影响。

pp塑料包装-pp塑料包装技术-宏瑞通包装(优质商家)由常熟宏瑞通包装材料有限公司提供。常熟宏瑞通包装材料有限公司(hrtbz.com)位于常熟市常昆工业园E区中天路42号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前宏瑞通包装在塑料材料中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。宏瑞通包装取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。宏瑞通包装全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。