

中山塑料颗粒水分含量测定仪原理

产品名称	中山塑料颗粒水分含量测定仪原理
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-200 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

产品详情

中山塑料颗粒水分含量测定仪原理

公司凭借人性化的管理及‘以德为本、德才兼备’的核心管理理念，拥有一批在水分测定、固含量检测、食品安全检测等行业从事研发、生产、管理的高素质人才，公司的技术带头人在分析仪器技术领域拥有多项发明专利和新型专利，为公司的可持续发展提供了可靠的技术保证。我们追求在实用技术上的精益求精和精雕细刻，追求系统质量的可靠与稳定，用前沿的科研技术、卓越的产品品质、专诚的服务意识赢取客户的信赖,立志于为用户提供快速、准确而高效的分析检测仪器。

深圳莱希特LXT-200塑料颗粒水分含量测定仪可以快速的检测塑料粒子含水率！帮助企业提高生产效率和产品质量，从而提高收益！莱希特卤素水分仪可广泛应用于一切需要快速测定水分的行业，满足各行业的检测要求，深圳莱希特LXT-200塑料颗粒水分含量测定仪可快速检测塑料原料及制品的水分含量，以判定含水量是否在合理的范围内，针对塑料原料、烘干料、塑料薄膜、塑料部件、再生料、改性塑料、工程塑料等样品都能准确的提供水分检测方案。

深圳莱希特LXT-200塑料颗粒水分含量测定仪技术参数:

- 1.最大称量值: 110g
- 2.显示分度值: 0.001g (1mg)
- 3.可读性: 0.01%
- 4.水分测定范围：0.01-100%
- 5.称重传感器: 进口电磁力传感器

6.温度范围：室温 ~ 180

7.加热源: 钨卤环形灯

8.加热程序：标准、快速、阶梯

9.干燥方式: 自动、定时、手动

10.加热时间范围：1~99分钟

11.测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线

12.秤盘尺寸: 直径90 (mm)

13.显示器：LCD液显

14.通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备（选配）

15.外形尺寸: 310*205*200 (mm) 长*宽*高

塑胶的水分很低，一般的水分检测仪器难以满足塑胶行业的检测要求，深圳市莱希特科技有限公司是集研发、制造、销售和服务为一体的综合性高新技术企业，它坐落在深圳；公司拥有科学的管理模式，完善的工艺设施及先进的仪器加工技术和装备，为保证产品的质量奠定了坚实的基础。