

# 酒泉市钢结构厂棚承重检测机构

|      |                 |
|------|-----------------|
| 产品名称 | 酒泉市钢结构厂棚承重检测机构  |
| 公司名称 | 深圳中正建筑技术有限公司市场部 |
| 价格   | .00/个           |
| 规格参数 |                 |
| 公司地址 | 深圳市宝安区/龙岗区都有办事处 |
| 联系电话 | 13922867643     |

## 产品详情

### 给一份钢结构安全检测鉴定的报告

公司终坚持科学严谨的作风，对社会负责的态度，一直努力创新发展，为建筑行业提供各种优质的检测技术服务，为大学城、地铁建设、亚运工程等重大工程做出了贡献。公司将全身心的投入到建设工程检测服务行业中，不断丰富检测技术，吸收优秀的人才，配备更加先进的设备，为深圳乃至全国各地的建设工程质量保驾护航。我司坚持“建业创新、准确发展”的运作方针竭诚为社会各界提供“公平公正、严谨高效”的技术服务，与社会各界同仁携手作，共创美好和谐的共赢愿景！公司自成立以来，共完成施工周边房屋鉴定、一般性房屋安全鉴定、危房鉴定、公共娱乐场所开业或年审鉴定、租赁房屋安全鉴定、工业厂房可靠性鉴定、民用建筑可靠性鉴定、房屋灾后鉴定及法院委托司法鉴定等各类项目数百宗。鉴定公司凭借灵敏的市场触角、服务社会的谦虚态度、敢为人先的探索精神及丰富的专业经验，迅速成长为珠三角具实力的鉴定公司之一。

一、依据《钢结构工程施工质量验收规范》（GB50205—2001）及相关的施工检测规范，对建筑钢结构工程材料及焊接质量的检测有以下要求：一、检测单位必须取得省级及省级以上建设行政主管部门颁发的钢结构专项检测资质，并取得相应的计量认证资格。检测人员必须持有相应探伤方法的 级或 级以上的资格证书且在建设工程质量监督站进行备案登记。

二、工程项目建设单位应当委托具有相应资质的检测机构进行检测，委托方与被委托方应当签订书面合同。三、对进场的原材料及成品应实行进场验收。凡涉及安全、功能的原材料及成品应按规范规定进行复检，并应经监理工程师（建设单位技术负责人）见证取样、送样。1、钢材1）、钢材、钢铸件的品种、规格、性能应符合现行国家产品标准和设计要求。进口钢材产品的质量应符合设计和合同规定标准的要求。2）、对属于下列情况之一的钢材，应在甲方、监理见证情况下进行抽样复验，其复验结果应符合现行国家产品标准和设计要求： 、国外进口钢材； 、钢材混批； 、板厚等于或大于40mm，且设计有Z向性能要求的厚板； 、建筑结构安全等级为一级，大跨度钢结构中主要受力构件所采用的钢材； 、设计有复验要求的钢材； 、对质量有疑义的钢材。

三、关于钢结构安全检测的相关工程概况 本项目为某厂房主体钢结构建设项目，厂房由33米跨（长240米）和36米跨（长180米）两跨组成，建筑面积共14812.94平方米；厂房内设双层起重行车。33米跨上层起重行车起重量为360t/100t，下层起重机起重量为200t/50t、100t/32t各一台；36米跨上层起重行车起重量为550t/150t，下层起重机起重量为200t/50t、100t/32t各一台。工程中，外墙1.200m以下采用240mm厚机制砖墙，1.200m以上采用0.53mm厚镀铝锌彩色板加50mm厚玻璃棉毡。B轴线、13轴线~16轴线处隔墙采用双层0.47mm厚镀锌彩钢板（无玻璃棉毡）。配电房及卫生间维护系统采用100厚聚苯乙烯夹芯板（简称EPS夹芯板）。2.工程特点 本工程施工现场周边为已建厂房区域，施工环境复杂，场地狭小，对于工程施工组织提出较高要求。本工程主厂房长240m，宽69m，施工战线长，施工区域广，人员、机具必须配备充足。由于工期非常紧张，厂房结构安装、土建、屋面结构安装和维护结构安装等多专业必须交叉作业，施工配合与协调是工程工期得到保证的重要前提与关键因素。本工程主厂房设置双层行车，对钢结构的安装精度要求较高，所以在吊车梁制作与安装过程中必须严格加强质量控制；本工程行车起重量很大（大达550t），且厂房高度较高；本工程钢构件制作与运输工作量大，工期紧，单件构件重量较大（大柱单重达57.6吨），对制作厂家加工及起重能力要求较高。

#### 四、钢结构厂房施工中存在的主要质量问题

1图纸抄袭 很多业主在设计阶段都会压缩设计预算，这就使设计单位在设计过程中出现图纸抄袭的现象。促使很多厂房的结构和布置形式一样，有的设计师为了节省工作时间，直接利用以完工图纸进行改动，这就会在设计的过程中，出现设计遗漏。同时降低设计成本会使图纸在审核过程中也不被重视，对图纸中存在的问题视而不见，对错误的结构尺寸依然沿用的状况。2钢结构质量不合格 我国有很多型钢的生产厂家，这些厂家的生产能力参差不齐，生产能力强的厂家都是用数控机床来完成加工，这类生产厂家在型钢的制造、钻孔、除锈等方面技术十分先进，同时这些生产厂家都具备较全的资质。有些技术和实力相对落后的小厂，则是采用人工加工的形式，这不仅会造成型钢构件的尺寸问题，同时为了降低成本，这些小厂商会大限度的降低原材料成本，并且简化施工工序，这加大了型钢构件的质量隐患。3房结构厂房施工不规范 能进行钢结构厂房施工的外协队伍有很多，这些队伍有着不同的施工能力，队伍的人员配备，施工资质都有很大区别，如果施工队伍的管理不规范，就不能进行很好的施工，使施工组织不规范，不仅降低了施工效率还为厂房钢结构的施工质量带来隐患。4钢结构厂房焊接工艺薄弱 焊接是整个钢结构重要的施工工序，它不仅使结构部件进行衔接，同时还起到一定的承载能力，但是目前电焊人员的施工技术水平差距较大，在焊接过程中会出现气泡、焊接缝隙、夹渣等问题。5施工管理不完善 施工管理是整个工程的支柱，它贯穿整个施工过程，还要对工程的组织、技术等方面起到指导作用，另外施工管理还包括对工程完工后的交付工作。但是目前很多钢结构厂房施工项目都存在管理上的不完善中，首先是施工队伍人员组织不清、缺少重点岗位人员；其次项目的监理单位对本质工作不重视，很多监督环节只是基于形式，导致质量问题的频发。