

太原人行通道安装三辊闸车牌识别收费道闸机

产品名称	太原人行通道安装三辊闸车牌识别收费道闸机
公司名称	太原马腾旺商贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	太原市小店区长治路103号1幢B座13层（进驻太原众孵企业孵化园服务有限公司A-12号）
联系电话	13700548607

产品详情

太原安装人行通道三辊闸和车辆识别收费道闸速通闸等等，在功能上有相似之处，都是将机械、电子、微处理器控制及各种读写技术有机地融为一体。但有的时候闸机也会出现故障，北京华捷盛总部来告诉大家该如何进行保养和维修通道闸机：

外部的清洁

我们要知道人行通道闸机的维护至关重要，和汽车一样，需要维护和保养，人行通道闸机的维护和保养直接影响到闸机的使用寿命，因此对人行通道闸机要定时定期的维护保养，不但一定要做，还要按要求做好，很多用户很少维护甚至根本没有维护，等机器坏了才想到厂家，才去更换零部件。这往往因小失大，平时根本没有维护保养，一点点的小问题，时间久了就会影响使用，因此一定要认识闸机维护保养的重要性。

一般人行通道闸机都由不锈钢做成，建议每周一次外部清洁。人行通道闸机的表面清洁，用软布清洁表面灰尘，用软布和滑石粉将机箱外表擦亮，有条件的可以涂上防锈油，刚涂上的防锈油不要用手擦，等3-5小时左右自然烘干即可手接触，否则会破坏表面防锈的效果。

人行通道闸机如何去掉锈斑点，使用时间久了，特别是在室外使用，就可能会出现一些锈斑点，去掉锈斑点可以用砂纸和滑石粉要沿长纹路擦，否则会影响外观。如果是外表喷涂或喷漆的机箱，用软布擦掉外表灰尘，如有外露划伤，用相同颜色油漆补一下，但是要注意不要将翼闸、摆闸的对红外对射眼部分涂染了，否则闸机会误报警，造成不必要的麻烦。

机芯维护保养

机芯是机器的心脏，一定要保养好，建议每月一次保养，保养方式如下：

切断电源，打开人行通道闸机的机盖，清洁表面灰尘，将传动部分先清洁后加黄油。

检查各紧固件、连接杆是否有松动情况，将其拧紧。检查易损件的磨损情况，三辊闸的定位臂与定位盘有超过3mm以上间隙及时更换，使其保持正常间隙，在电磁阀阀芯内适当加黄油，使电磁阀在左右运动时减少阻力，得到润滑，注意不得加太多，要适度。

注意三辊闸机限位开关和限位片不要随便调，以防调得太远或太近导致出错。

其他注意事项

当闸机处于关闭状态时，不要冲撞门板，这样会造成闸机门板磨损，并对其它配件损坏，影响使用寿命。要定期检查闸机门板有没有给损坏，如有损坏要及时处理。

定期检查闸机电机的固定螺丝有没有松动，如有松动，应及时拧紧，建议每星期检查一次。

。

刷卡后闸机一边开一边不开，出现此问题是不动作那边的接近开关有问题，请检查接近开关的一边。