

3D激光轮廓传感器对木板加工成品缺陷检测

产品名称	3D激光轮廓传感器对木板加工成品缺陷检测
公司名称	常州市镭烁光电科技有限公司
价格	8.89/个
规格参数	镭烁光电科技:LS-A80300 检测宽度:300mm X轴精度:0.3mm
公司地址	常州市新北区汉江西路91号拨云科技园B座
联系电话	0519-85185181 13775126886

产品详情

木板加工成品缺陷检测方案

常州市镭烁光电科技有限公司

木板加工成品缺陷检测

检测内容

木板表面的缺陷，裂缝，和树杈处的缺陷。

检测设备

LS-A80300

主要性能指标：X方向测量范围300mm，Z方向测量范围225mm，Z方向净距离350mm，精度0.3mm，重复

精度0,002mm。

检测原理

利用激光三角反射原理，激光束被放大成一条激光线投射到被测物体表面上，反射光透过高质量光学系统，投射到成像矩阵上，经计算得到传感器到被测量表面的距离（Z轴）和沿着激光线的位置信息（X轴），移动被测量物体或者轮廓仪探头，就可以得到一组三维测量值。

初步说明

将产品放在激光线的检测范围内，通过传送带动态测量木板尺寸判别是否合格。

木板表面缺陷

缺陷尺寸数据

木板高度差

木板宽度尺寸

检测分析

通过水平位移台移动工件，检测速度约 50mm/s，设有800个轮廓数。每条轮廓约900个数据点。