

医用无油螺杆空压机 工藤空压机价格 无油螺杆空压机

产品名称	医用无油螺杆空压机 工藤空压机价格 无油螺杆空压机
公司名称	东莞市工藤机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇新安社区颐和大厦808室
联系电话	13825795017

产品详情

为什么纺织企业都要用无油螺杆式压缩机呢?

为什么纺织企业都要用无油螺杆式压缩机呢?

在纺织企业中，织布所用的喷气织机需要用到干燥且无油的压缩空气，在喷气织机生产运行时，精细喷嘴会将压缩空气吹到线束上，医用无油螺杆空压机，形成涡流，以此来赋予纱线的形状、弹力、以及弹性。

接下来工藤机电就为大家具体介绍一下喷气织机对压缩空气的品质有什么要求。

(1)水分

喷气织机引纬用压缩空气的含湿量不能过高，不然水分会在压缩空气管路中析出，凝结成水珠，使管壁沾附灰尘，增加管路沿程压力损失，并在喷嘴处产生水珠，影响喷射质量，造成钢筘、喷嘴织机部件锈蚀，因此应将压缩空气的压力设定在4 以下。

(2)含油量

压缩空气中的油粒会污染织物，产生疵品，而且会沾附在喷嘴出口处，影响喷嘴喷射力和喷射气流轨迹，降低引纬效果，使引纬恶化。油粒沾附在钢筘上会使疵品增加，油粒在生产车间空气中的弥散会污染环境，危及职工健康。因此应滤去直径大于0.01 μm 的油粒，并保证极限含油量不超过0.1 mg/m^3 。

(3)粉尘及碳粉

由于无油螺杆式压缩机的啮合间隙很小，空气中含有粉尘及碳粉会加快压缩机的磨损，降低螺杆寿命，应除去1 μm 以上的杂质、粉尘和碳粉，空气中的极限含尘浓度应不超过1 mg/m^3 。在3个主要影响因素中，空气的含油量对空压机的机型选择和运行成本至关重要。

无油螺杆式压缩机在正常运行时，需要了解一些使用无油螺杆式压缩机的注意事项，这样不仅可以确保对无油螺杆式压缩机能够正常运行进行防范，也可以避免压缩机会在运行时突发意外状况，延长压缩机使用寿命。

常见的无油螺杆式压缩机高温故障及解决方法

无油螺杆式压缩机温度过高导致高温停机怎么办

无油螺杆式压缩机在运行时常常会出现温度过高，有时会导致无油螺杆式压缩机运行停机，造成空压机温度过高停机的有哪些原因呢？

- 1、散热器堵塞。当无油螺杆式压缩机周围环境飞尘较多时，无油螺杆式压缩机的长期运行就会造成散热器外表黏附一层粉尘或油污，而内部结构也容易因油垢积累而堵塞，影响散热效果。
- 2、滤油器太脏。当压缩机中的滤油器太脏时，阻力油无法按正常流量进入压缩机，压缩机会因冷却润油不足而迅速升温。
- 3、冷却油油面过低。当压缩机冷机检查时，油面低于检视管下端时应立即进行补充。
- 4、油标号低或是油质差。压缩机采用生产厂商的专用压缩机油，用其他低标号或是劣质油时会回黏度及比热达不到标准，从而造成温度过高。
- 5、断油阀失灵。在滤油器与压缩机之间有个断油阀，当断油阀无法开启时因无润滑油及冷却，压缩机启动后温度迅速上升，大约1Min左右就会自动停机。应拆下压缩机主机排气端的温度塞，发现温度塞上干燥无油，亦会有青烟从孔中飘出。打开空压机检修孔，拆下断油阀，用手指轻轻拨动阀杆，看能否前后推动或能否轻松复位。如果拨动或回位困难，则需进一步降断油阀解体。如果阀杆或阀孔有油垢，则需用细砂纸打磨直至能轻松滑动；如果弹簧折断或有异物卡信也会影响阀杆运动，无油螺杆空压机，此时需要=更换弹簧或清洗弹簧或弹簧座。
- 6、油气分离器芯太脏。当油气分离器芯太脏时，油因阻力过大而影响循环，造成过热停机。如遇到这种情况，应从加载前后的压差进行判断，当两端压差为开机之初时的3倍或极限压差达到0.1Mpa时，就应该清理或更换油气分离器芯。
- 7、温控器旁通阀处于开启位置。温控器旁通阀在冷机时处于开启位置，温度升高后逐渐关闭。当它失灵后就可能一直处于开启位置，冷却油就从此处而不通过散热器直接回流空压机，所以温度会慢慢升高二导致停机。检修方法与断油阀检修方法相似。
- 8、排气压力过高。当排气压力超过额定压力时，长时间运行就会因压缩机及柴油机负荷过重而升温导致无油螺杆式压缩机停机。如出现这种情况需要先检查和调节压力阀，然后检查柴油机油门控制系统并排除此故障。

无油螺杆式压缩机是工业现代化的基础产品，广泛应用于机械、矿山、冶金、化工及建筑等部门。它产生的噪音极高，22kw无油螺杆空压机，影响面宽，也已成为危害工人健康和污染环境的重大噪声源之一。所以解决空压机噪音的问题可大大有助于改善环境和减少工人受噪声的危害。

降低无油螺杆式压缩机噪声的方法：

1、选用适当的消声器和隔声罩

选用适当的消声器和隔声罩是降低现有空压机噪声的关键问题。国内现已有不少噪声控制设备厂家，可提供有效的低频性和低中频性，因此采用抗性消声器较为合理。国内现已出现一种结合扩张室抗性消声器原理制成的文氏消声器，对于控制L型或V型空压机的进气噪声，都有较突出的效果。

2、设置无油螺杆式压缩机消声坑道

消声坑道的地下或半地下的坑道，坑道壁用吸声性好的砖砌成。把无油螺杆式压缩机的进气管和消声坑道连接，使空气通过消声坑道进入无油螺杆式压缩机。采用消声坑道可使无油螺杆式压缩机的进气噪声大大降低，无油螺杆式空压机，使用寿命也比一般消声器长。

3、使用隔音减振材料

采用隔音减振材料包裹管道，控制振动和辐射噪声。

4、悬挂空间吸声体

在您无油螺杆式压缩机放置的地方，在墙体四周分散悬挂吸声体，用来吸收噪音，以达到降低无油螺杆式压缩机工作噪音的目的。

医用无油螺杆空压机-工藤空压机价格-无油螺杆空压机由东莞市工藤机电有限公司提供。东莞市工藤机电有限公司（www.gongteng.net）在清洗、清理设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，工藤机电一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：谢先生。