

四川切割 常州柯勒玛智能4 三维光纤激光切割系统

产品名称	四川切割 常州柯勒玛智能4 三维光纤激光切割系统
公司名称	常州柯勒玛智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州市天宁区青洋北路143号
联系电话	13732639060

产品详情

常州柯勒玛智能装备有限公司（苏州凯勒姆机器人系统工程有限公司），专业的机器人系统集成商，为您提供稳定的机器人激光切割系统！

系统选型：

1. 根据工件大小选配不同臂长的机械手。在置顶安装的情况下，机械手为半球面的工作区域，Fanuc机器人切割汽车零部件，考虑到用户的实际加工情况和后期产品升级空间，建议采用臂长2.01米的机械手，可达直径3米的半球形加工区域。
2. 根据工件材质和厚薄选配不同功率级别的光纤激光器。金属的切割以碳钢、铝和不锈钢三种为代表，铝等为高反射材料，同样料厚情况下需选配更大功率的激光器，碳钢比较容易切割，典型参数为2MM内厚碳钢选用200W激光器。
3. 根据工件厚薄选配不同焦距的切割1头，四川切割，有3、5、7英寸可供选配。6mm以下薄板切割可选5英寸的中焦距切割1头，6mm 以上中厚板切割一般选用7英寸的长焦距切割1头。
4. 根据实际需要选配离线编程软件。

机器人激光切割机厂家教您从切割速度看激光切割机性能

如今机器人激光切割机市场越来越炽热，而且很多企业都开端采购激光设备来替代传统的切割办法，那么如何判别机器人激光切割机的性能究竟好不好?我们首先从切割速度下去看。

机器人激光切割机在切割材料的时候有速度快、效率初等的特点，三维光纤激光切割系统，那么

什么样的切割速度才是最适宜的呢?为什么说激光切割机速度对激光切割机加工的要求很高呢?

众所周知，切割才能的衰减就是激光切割机的衰减，造成激光切割机功率衰减的大致有两个原因。一是激光切割机本身的问题。二是对激光切割机的维护与保养不够或许是不达标。

激光切割机是需要活期对激光发作器的外部光路停止维护和保养的。其实激光在任务一段时间后，功率下降是必然的。当功率下降到影响生产的时候，就要对激光器和外部光路停止保养。当保养完成后，切割才能会恢复到出厂时的水平。

四川切割-常州柯勒玛智能4-三维光纤激光切割系统由常州柯勒玛智能装备有限公司提供。四川切割-常州柯勒玛智能4-三维光纤激光切割系统是常州柯勒玛智能装备有限公司（www.zhaoshang100.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈经理。