

耐磨尼龙齿轮供应商 赛钢橡塑服务至上 涞源耐磨尼龙齿轮

产品名称	耐磨尼龙齿轮供应商 赛钢橡塑服务至上 涞源耐磨尼龙齿轮
公司名称	景县赛钢橡塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市景县杜桥工业园区
联系电话	15933833295

产品详情

尼龙齿轮的简介：

由于尼龙具有无毒、质轻、优良的机械强度、耐磨性及较好的耐腐蚀性，因此广泛应用于代替铜等金属在机械、化工、仪表、汽车等工业中制造轴承、齿轮、泵叶及其他零件。聚酰胺熔融纺成丝后有很高的强度，主要做合成纤维并可作为医用缝线它是真正意义上的自润滑尼龙，在浇铸过程中形成了液体润滑系统，使得油尼龙轴承使用寿命明显提高，达到普通尼龙6轴承寿命的6倍和磷青铜轴承寿命的25倍！油尼龙内含的润滑剂不会流失、吸附和耗尽，也不需要重新添加。润滑剂在油尼龙极大地拓宽了尼龙的使用范围，特别是对一些不能润滑的部件。

景县赛钢橡塑制品有限公司现已发展为专业研发、生产加工定做MC尼龙齿轮、高分子衬板、异形尼龙件、注塑件、尼龙导向轮、尼龙链轮等尼龙制品的综合性企业。

胶木齿轮的修正方法：

对胶木齿轮的修正，可采用推孔或磨孔，推孔生产率高，常用于未淬硬齿轮；磨孔精度高，但生产率低，对于整体淬火后内孔变形大硬度高的齿轮，或内孔较大、厚度较薄的齿轮，则以磨孔为宜。

磨孔时一般以齿轮分度圆定心，这样可使磨孔后的齿圈径向跳动较小，对以后磨齿或珩齿有利。为提高生产率，有的工厂以金刚镗代替磨孔也取得了较好的效果。

齿轮淬火后基准孔产生变形，为保证齿形精加工质量，对基准孔必须给予修正。对外径定心的花键孔齿轮，涞源耐磨尼龙齿轮，通常用花键推刀修正。推孔时要防止歪斜，有的工厂采用加长推刀前引导来防止歪斜，已取得较好效果。

景县赛钢橡塑制品有限公司产品以优良的质量，赢得了广大用户的一致赞誉。公司始终坚持诚信的经营理念，同等产品比价格、同等价格比质量、同等质量比服务，勇于创新的生产经营模式，欢迎来电垂询洽谈。

我国汽车齿轮的常用钢种：

长期以来，我国载货汽车齿轮使用最普遍的钢种是20CrMnTi。这是上世纪50年代我国从原苏联引进的中型的汽车齿轮18XTr钢种(即20CrMnTi钢)。该钢晶粒细，渗碳时晶粒长大倾向小，具有良好的渗碳淬火性能，耐磨尼龙齿轮供应商，渗碳后可直接淬火。文献指出，在1980年以前，我国的渗碳合金结构钢(包括20CrMnTi钢)在钢材出厂时只保证钢材的化学成分和用样品测定的力学性能，但是在汽车生产时常常出现化学成分和力学性能合格的钢材，由于淬透性能波动范围过大而影响产品质量的情况。例如若20CrMnTi渗碳钢的淬透性过低，则制成的齿轮渗碳淬火后，心部硬度低于技术条件规定的数值，疲劳试验时，齿轮的疲劳寿命降低一半；若淬透性能过高，耐磨尼龙齿轮生产厂家，则齿轮渗碳淬火后内孔收缩量过大而影响齿轮装配。

由于钢材淬透性能对轮齿心部的硬度和畸变都有极其重大的影响，1985年冶金部颁布了我国的保证淬透性结构钢技术条件(GB5216-85)，在此技术条件中列入了包括20CrMnTiH、20MnVBH钢在内的10种渗碳钢的化学成分、淬透性能数据。标准中规定：用于制造齿轮的20CrMnTi钢的淬透性能指标为距水冷端9咖处的硬度为30-42HRC。在此之后，采用20CrMnTi钢生产齿轮的齿心部硬度过低和畸变过大的问题基本上得到了解决。但是不管齿轮模数大小和钢材截面粗细均采用同一钢号20CrMnTi钢显然是不合理的。近年来，由于我国钢材冶炼技术水平的提高以及合金结构钢供应情况的改善，已经有条件把齿轮钢的淬透性能带进一步缩窄，并根据不同产品(如变速器齿轮与后桥齿轮等)的要求开发新的钢种以满足其要

耐磨尼龙齿轮供应商-赛钢橡塑服务至上-

涿源耐磨尼龙齿轮由景县赛钢橡塑制品有限公司提供。耐磨尼龙齿轮供应商-赛钢橡塑服务至上-涿源耐磨尼龙齿轮是景县赛钢橡塑制品有限公司(www.hsjcxs.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：余经理。同时本公司(www.nilongpeijian.com)还是从事河北尼龙齿轮，MC尼龙齿轮，尼龙链轮的厂家，欢迎来电咨询。