

东展化工贸易公司 AS塑胶粒生产厂家 AS塑胶粒

产品名称	东展化工贸易公司 AS塑胶粒生产厂家 AS塑胶粒
公司名称	东莞市东展化工贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶市场2期3栋13号华祥塑胶
联系电话	13620054067

产品详情

AS塑料加工-溢料飞边的解决方法

AS塑料加工溢料飞边原因：料温太高

高温熔体的熔体粘度小，AS塑胶粒生产厂家，流动性能好，熔料能流入模具内很小的缝隙中产生溢料飞边。因此，出现溢料飞边后，应考虑适当降低料筒，喷嘴及模具温度，缩短注射周期。

对于聚酰胺等粘度较低的熔料，AS塑胶粒价格，如果仅靠改变成型条件来解决溢料飞边缺陷是很困难的。应在适当降低料温的同时，尽量精密加工及修研模具，减小模具间隙。

AS塑料注塑产品表面光泽有问题解决方

一般先考虑的都是模具是否有问题，AS塑胶粒厂商，再有就是成型条件控制不当问题。

成型条件控制不当若在浇口附近或变截面处产生暗区，AS塑胶粒，可通过降低注射速率，改变浇口位置，扩大浇口面积以及在变截面处增加圆弧过渡等方法予以排除。

若塑件表面有一层薄薄的乳白色，可适当降低注射速度。如果由于填料的分散性能太差导致表面光泽不良，应换用流动性能较好的树脂或换用混炼能力较强的螺杆。

AS塑料加工注塑产品表面有熔接痕怎么解决?

问题：制品尺寸不稳定，可从以下方法着手检查并解决

- 1.机器电路或油路系统不稳 修正电器或油压系统
- 2.成型周期不一样 控制成型周期，使一致
- 3.温度。时间。压力变化 调节，控制基本一致
- 4.塑料颗粒大小不一 使用均一塑料
- 5.回收下脚料与新料混合比例不均 控制混合比例，使均匀
- 6.加料不均 控制或调节加料均匀

东展化工贸易公司(图)-AS塑胶粒生产厂家-AS塑胶粒由东莞市东展化工贸易有限公司提供。东展化工贸易公司(图)-AS塑胶粒生产厂家-AS塑胶粒是东莞市东展化工贸易有限公司（www.dgdzjt.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：谢先生。同时本公司（www.dgdongzhna.com）还是从事AS(SAN)塑料，东莞AS塑料，AS塑料原料的厂家，欢迎来电咨询。