

本溪 屠宰场污水处理设备

产品名称	本溪 屠宰场污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:乐斌400 产地:山东
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

本溪 屠宰场污水处理设备

【网友留言】

张市长你好，红乐食品有限公司位于乳山市广州路，从事猪屠宰行业，他们的污水没有经过处理排放到城市污水处理管网里，按规定任何单位的污水都要经过处理达到一定的标准才能排放到管网继续处理，而红乐食品一意孤行，多次制止未果，至今随意排放到城市管网，将处理站的有益菌群都污染致死，同时给我们周围居民生活带来困扰，臭气味道很大，红乐食品不停业是不会处理好污水排放的，因为他们没有合理的污水处理设施。望张市长能关注此事，予以解决。

回复单位：威海市市长公开电话办公室

网友：您好！您反映的问题，乳山市政府已责成相关部门进行了调查处理，现回复如下：

经查,乳山红乐食品加工厂是乳山唯一一家有资质的生猪屠宰企业。该企业始建于2008年，并根据环评要求建设了防渗漏污水储存池和污水处理设施，生产废水经预处理后经管网进入城市污水处理厂进行再处理。但随着市场需求增长及屠宰规模的扩大，现生产废水产生量超过了污水处理设施原设计处理能力。为此，环保部门已责令该企业限期对现有污染治理设施进行升级改造，确保生产废水经处理达标后，由城市管网进入污水处理厂进行再处理。逾期完不成治理任务，环保部门将依据相关法律法规予以处理。

什么是化学需氧量（COD）？

化学需氧量（简称COD）是指用化学方法氧化污水中有机物所需要的氧化剂的氧量。用高锰酸钾作氧化剂，测得的结果习惯上叫做耗氧量，用OC表示。用重铬酸钾作氧化剂，测得的结果称为化学需氧量以COD表示，二者的区别在于选用氧化剂的不同。以高锰酸钾作为氧化剂，只能氧化污水中的直链有机化

合物，而以重铬酸钾作为氧化剂，它的作用比前者强烈与完全，除直链有机化合物以外，它能氧化高锰酸钾不能氧化的许多结构复杂的有机化合物。因此，同一污水COD值比OC值大得多。特别是当污水厂有大量工业废水进入时，一般都应测得重铬酸钾法的化学需氧量。城市污水厂的COD值一般约为400~800 mg/L。

高锰酸钾法的耗量值在污水厂中常被用来作为确定五日生化需氧量稀释倍数的参考数据。

三、?地理式生活污水处理装置的几种使用方法,4、臭氧设备间应设置通风设备，通风机应安装在靠近地面处,采用常规的生活污水一体化设备工艺流程，主体工艺为“ A/O/O生物接触氧化 ”工艺，该处理工艺较为简单，操作运行方便，日常费用低廉，出水稳定，主要设备为碳钢结构, 1、节省土地，安装在地下，以美化或节约土地，不需要建造房屋，并且不需要额外的绝缘措施,12、造纸、印染行业的漂白药剂屠宰场污水处理设备屠宰厂污水处理设备技术参数：型号方佳-1方佳-3方佳-5方佳-7.5方佳-10方佳-15方佳-20方佳-30方佳-40JY-50方佳处理量m³/h1357.5101520304050设备件数1111222244污泥吸附及初沉池1.85.59141827365082100接触氧化油m³;5.014.52435446383130170200二沉池表面负荷m³/m²;h1.21.31.31.21.21.21.51.51.6消毒池m³;0.61.82.845.5810152025风机型号方佳-2515方佳-3015方佳-5DC方佳-5015方佳-6015方佳8DS方佳-10DS方佳1-10DS方佳—10DS方佳-100S功率0.40.751.52.22.23.75.55.55.5X25.5X2台数2222222233水泵型号As10-2CBAS16-2CBAS3D-2CB功率1.01.62.9zui大件数5671081010.510.510.512设备总量5.56.5811172021293842占地面积5142030506575115155185我们是直接生产厂家，所有设备出厂价销售，省去中间环节，一件也批发，直接让利,1) 物理处理法：利用物理作用分离污水中呈悬浮状态的固体污染物质。方法有：筛滤法、沉淀法、上浮法、气浮法、过滤法和反渗透法等,我们有完善的售后服务体系，全国内均可上门安装调试，对用户进行免费的技术及日常保养培训本溪 屠宰场污水处理设备 注意：设备好是单独一个房间，不要和其它电器和机器设备同地安装；lv酸钠和盐酸要单独分开存放,前者广泛用于处理城市污水及有机性生产污水，其中有活性污泥法和生物膜法两种；后者多用于处理高浓度有机污水与污水处理过程中产生的污泥，现在也开始用于处理城市污水与低浓度有机污水,SBR（ Sequencing Batch Reactor ）工艺适应当前好氧生化处理工艺的发展趋势，属简易、高效、低耗的污水处理工艺，广泛地应用于屠宰废水的处理中,将这部分废水作为循环水系统的补充水，既解决了循环水的补水问题，又达到了废水利用的目的，可节约大量水资源

工艺优点编辑

- 1、采用的生物接触氧化处理工艺，比活性污泥池体积小，适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀；
 - 2、填料比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，稳定可靠，同时无需投加药剂，节约后续成本，降低运行费用；
 - 3、水解酸化可有效污水血色，分解大分子有机物，减少后续处理负荷；
 - 4、沉淀效果理想，可获得较好的出水水质；
 - 5、消毒处理，去除率达到99.4%以上；
 - 6、妥善处理剩余污泥，保证系统的稳定可靠运行，排泥方便，减少人工操作
 - 7、采用独特的构造方式，最大限度减少臭气扩散；
 - 8、运行管理简单，可根据实际情况进行运行状态调整，以获得最佳运行效果；
 - 9、净化效率高，BOD去除率在85%~90%，出水各项指标达到国家二级或一级排放标准，
 - 10、能够处理屠宰行业污水及其相类似的工业有机污水；
- 1.1.1 序批式活性污泥系统（SBR），一般情况下,一体化地理式生活污水处理设备的使用寿命长达20年以上