

1、采用的生物接触氧化处理工艺，比活性污泥池体积小，适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀；2、填料比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，稳定可靠，同时无需投加药剂，节约后续成本，降低运行费用；3、水解酸化可有效污水血色，分解大分子有机物，减少后续处理负荷；4、沉淀成效理想，可获得较好的出水水质；5、消毒处理，去除率达到99.4%以上；6、妥善处理剩余污泥，确保系统的稳定可靠运行，排泥方便，减少人工操作7、采用独特的构造方式，很大限度减少臭气扩散；8、运行管理简单，可根据实际情况进行运行状态调整，以获得很好运行成效；9、净化效能高，BOD去除率在85%~90%，出水各项指标达到国家二级或一级排放标准，10、能够处理屠宰行业污水及其相类似的工业有机污水；想了解更多相关信息，可以咨询山西[尊康环保](#)水务有限公司，谢谢！

列夫托尔斯泰：“，2、保修期内，不论平常还是节假日，在接到用户故障通知后，我司处理专员会立即派人员抵达现场对故障进行处理。据调查，屠宰废水的排放量约占全国工业废水排放量的6%，随着经济的发展和人民生活水平的提高，肉类食品加工工业将会有更大的发展，屠宰废水的污染还有不断加剧的趋势，将这部分废水作为循环水系统的补充水，既解决了循环水的补水问题，又达到了废水利用的目的，可节约大量水资源屠宰场污水处理设备

屠宰污水处理设备的工艺优点有哪些？

企业回答

2018-09-15 10:03

1、采用的生物接触氧化处理工艺，比活性污泥池体积小，适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀；2、填料比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，稳定可靠，同时无需投加药剂，节约后续成本，降低运行费用；3、水解酸化可有效污水血色，分解大分子有机物，减少后续处理负荷；4、沉淀成效理想，可获得较好的出水水质；5、消毒处理，去除率达到99.4%以上；6、妥善处理剩余污泥，确保系统的稳定可靠运行，排泥方便，减少人工操作7、采用独特的构造方式，很大限度减少臭气扩散；8、运行管理简单，可根据实际情况进行运行状态调整，以获得很好运行成效；9、净化效能高，BOD去除率在85%~90%，出水各项指标达到国家二级或一级排放标准，10、能够处理屠宰行业污水及其相类似工业有机污水；想了解更多相关信息，可以咨询山西尊康环保水务有限公司，谢谢！

3、污水处理设备调试完毕移交甲方后3个月，派技术人员回访，了解运行状况及听取用户意见，并作进一步完善，一级反渗透产水远不能满足行业的回用要求，因此，在一级反渗透处理基础之上的二级反渗透处理工艺得到了广泛的应用，我国从20世纪50年代开始考虑屠宰废水的处理，由于种种原因，直到70年代国内屠宰废水处理仍为一级处理，80年代以后，新的处理工艺和技术逐渐被开发并得以应用，屠宰废水的处理程度不断提高黄山屠宰场污水处理设备3、食品、饮料厂、发酵工业的设备、管道、容器的终灭菌消毒，采用玻璃钢、不锈钢结构，具有耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长达25年以上，屠宰废水受其生产过程的影响明显，其水质水量波动范围较大，一般情况下，一体化埋地式生活污水处理设备的使用寿命长达20年以上，2、臭氧与污水接触方式一般采用鼓泡法，气泡分散越小，臭氧利用率越高，消毒**越好。因此要选择气水混合**好的臭氧进气装置..屠宰厂污水处理设备设备特点：1、埋设于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。2、二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理效果优于完全混合式或二级串联完全混合式生物接触氧化池。并比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。池中采用新型弹性立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度。3、生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶段，产泥量少，仅三个月（90天）以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）。4、该埋地式生活污水处理设备的除臭方式除采用常规高空排气，另配有土壤脱臭措施。5、整个设备处理系统配有全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。4、占地面积小、安装方便。2、使用寿命长：一般情况下，设备的正常使用可以达到15年以上，因为设备是一体化的，钢结构，具有抗老化，防锈等优点，3、调节池内设预曝气，可污水中有机物浓度，又可防止调节池污水悬浮杂质的沉淀，不至腐化发臭，大大了周围的