

沈阳屠宰场污水处理设备

产品名称	沈阳屠宰场污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:乐斌400 产地:山东
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

沈阳屠宰场污水处理设备

屠宰场污水处理设备的特点：1、处理量大，能更高效的处理废水；2、占地面积小，安装方便；3、节电节能：使用双电机双变频共直流母线控制模式，合理的利用辅电机产生的电能，很好的解决了能量回收的问题；4、适应性好：适应各种粘性的污泥；

5、自动化程度高：离心、分离过程都是自动控制，节省了人工成本。

我公司生产的屠宰场污水处理设备一方佳是我公司引进、消化国外先进技术的基础上自行研制、改良、开发具有国际先进水平的系列污水处理设备机产品，近年在各行业得到了广泛的应用，也得到了广大客户的一致好评和高度认可，被列为固液分离的首选选择的设备！！有意者可以电话咨询，欢迎广大朋友前来选购！！！！

全套装置施工简单、操作容易，所有机械设备均为自动化控制，全部装置可设置于地表以下,设备出厂一年免保，终身维护屠宰场污水处理设备

销售区域：

上海市

黄浦区 卢湾区 徐汇区 长宁区 静安区 普陀区 闸北区 虹口区 杨浦区

宝山区 闵行区 嘉定区 松江区 金山区 青浦区 南汇区 奉贤区 崇明县 浦东新区

江苏省

南京市：玄武区、秦淮区、鼓楼区、浦口区、雨花台区、高淳县、白下区、建邺区、下关区、栖霞区、江宁区、溧水县
徐州市：鼓楼区、九里区、泉山区、沛县、睢宁县、邳州市、云龙区、贾汪区、丰县、铜山县
新沂市
连云港市：连云区、海州区、东海县、灌南县、新浦区、赣榆县、灌云县
淮安市：清河
区、淮阴区、涟水县、盱眙县、金湖县、楚州区、清浦区、洪泽县
宿迁市：宿城区、沭阳县、泗洪县、宿豫区、泗阳县
盐城市：盐都区、滨海县、射阳县、东台市、大丰市、响水县、阜宁县、建湖县
扬州市：广陵区、宝应县、高邮市、江都市、邗江区、仪征市
泰州市：海陵区、姜堰市、高港区、兴化市、泰兴市、靖江市
南通市：海门市、崇川区、海安县、启东市、通州市、港闸区、如东县、如皋市
镇江市：京口区、丹徒区、扬中市、句容市、润州区、丹阳市
常州市：天宁区、戚墅堰区、溧阳市、金坛市、钟楼区、武进区
无锡市：崇安区、北塘区、惠山区、宜兴市、南长区、锡山区、江阴市
苏州市：沧浪区、金阊区、吴中区、常熟市、昆山市、太仓市、平江区、虎丘区、相城区、张家港市、吴江市

屠宰废水呈红褐色，有腥味，含有大量血污、皮毛、碎骨肉、蹄角、油脂和内脏杂物。CODCr、BOD5、氨氮、SS等指标均较高，如CODCr 600~6000mg/l、BOD5 300~3000 mg/l、SS 400~2700mg/l。BOD5/COD 0.5，可生化性优良，无毒性。3. 调节池内设预曝气，可污水中有机物浓度，又可防止调节池污水悬浮杂质的沉淀，不至腐化发臭，大大了周围的。11、什么是正压发生器和负压发生器，二者的用途是什么，各类废水中的污染物是多种多样的，往往需要采用几种方法组合，才能达到排放标准
沈阳 屠宰场污水处理设备

设备出厂一年免保，终身维护。3、食品、饮料厂、发酵工业的设备、管道、容器的终灭菌消毒。2、采用运行费用较为合理的处理工艺，提高污水的处理**的同时，减少设备投资费用。降低运行费用和降低投资费用，给业主带来优的经济效益。2、臭氧与污水接触方式一般采用鼓泡法，气泡分散越小，臭氧利用率越高，消毒**越好。因此要选择气水混合**好的臭氧进气装置

屠宰污水处理设备工艺特点tuzaichangwushuichulishebeitedian

- 1、屠宰污水处理设备采用独特的构造方式，大限度减少臭气扩散；
- 2、沉淀效果理想，可获得较好的出水水质；
- 3、消毒处理，去除率达到99.4%以上；
- 4、妥善处理剩余污泥，保证系统的稳定可靠运行，排泥方便，减少人工操作；
- 5、运行管理简单，可根据实际情况进行运行状态调整，以获得佳运行效果；
- 6、屠宰污水处理设备的净化效率高，BOD去除率在85%~90%，出水各项指标达到国家二级或一级排放标准，
- 7、能够处理肉类加工行业污水及其相类似的工业有机污水。

屠宰场污水处理设备配置污染，无噪声，无异味，减少二次污染；不受屠宰污水量的限制

，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用；针对性强，可有效去除屠宰污水中的有机物以及氨氮；整个屠宰污水处理设备处理系统配有PLC全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养，管理费用小。

一般屠宰废水预处理的两种主要方法为：气浮和筛滤（过滤孔径1~5mm），气浮主要应用于废水量较小的处理站，其缺点主要是设备复杂、不易管理、运行成本高、卫生条件差；筛滤则主要应用于废水量较大的屠宰废水的预处理，管理方便，运行稳定。屠宰废水中的有机物主要为蛋白质和脂肪，该类物质属大分子长链有机物，难以被一般的好氧菌直接利用，在其生物降解过程中，一般先通过酶的作用分解成氨基酸、碳水化合物等小分子有机物后方可被好氧菌直接利用，因此在屠宰场污水处理设备中酸化水解工序的设置是非常有必要的。

屠宰场污水处理设备价格

屠宰废水处理工艺很多，自然生态处理、生物处理、化学处理均有应用，各种工艺均有其优点和局限性，应根据进水水质的特点、处理和排放要求并综合考虑经济、管理因素选择最佳的屠宰场污水处理设备及工艺，并注意不同屠宰废水处理工艺的组合使用。例如主体构筑物可采用厌氧、好氧处理，再辅以自然生态处理，这样既能保证出水水质，又相对节省能源，降低运行费用。我国目前多以小水量屠宰污水处理站为主，在目前环保投资较少的情况下，选择屠宰场污水处理设备和工艺应朝着高效、节能、集约化、规模化、易于管理的方向发展以降低处理费用。加强对屠宰场废水处理站的维护和管理，保证废水处理站的正常运行。

5、采用先进技术设备及自动控制系统，在污水处理中充分实现自动化优化控制、减少管理维修工作量的主要设施与设备平面及高程的针对性工程设计，操作管理方便*³) 生物化学处理法：利用微生物代谢作用，使污废水中呈溶解、胶体状态的有机污染物转化为稳定的无害物质