

地面自流平双组份聚硫密封膏

产品名称	地面自流平双组份聚硫密封膏
公司名称	衡水明兴工程橡胶制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省衡水市武邑县经济开发区河钢路梦想中心10-1（注册地址）
联系电话	15732837812 15732837812

产品详情

1.工程概况 南水北调渠道一级边坡采用全断面混凝土衬砌，混凝土强度等级为C20，抗冻标号F1，抗渗标号W6。衬砌混凝土面板伸缩缝按方向分为横缝和纵缝，横缝垂直于渠轴线，纵缝平行于渠轴线。横缝、纵缝间距均为4m，缝宽2cm。伸缩缝上部临水侧2cm采用密封胶灌注封闭，下部采用闭孔塑料泡沫板填充。 2.聚硫密封胶技术要求 密封胶应具有自粘结能力，高温不流淌，低温不硬化，应为厂家生产的合格产品，并提供无毒报告。密封胶技术要求：密度为规定值 $\pm 0.1g/cm^3$ ，密度*低值应满足规范要求；下垂度 3mm；表干时间 24h；适用期 2h；定伸粘结性无破坏；浸水后定伸粘结性无破坏；冷拉-热压后粘结性无破坏；粘结拉伸强度 0.4MPa；粘结拉伸伸长率 400%；低温柔性-40；弹性恢复率 80%。 3.施工工艺 聚硫密封胶施工工艺流程如下：

基面清理 胶带纸粘贴与清除 洁面剂配制与涂刷 密封胶嵌缝。 3.1基面清理 施工准备主要是对将要进行密封胶施工的施工缝进行清理和检验。采用钢丝刷将伸缩缝内泥土、混凝土渣子等杂物从伸缩缝内清除。若缝内潮湿须采用汽油喷灯烘烤，确保填充前缝面应洁净干燥，无油污。施工缝的宽度、深度等项目检查合格后将提前加工好的闭孔泡沫塑料板压入缝内，闭孔泡沫塑料板紧贴施工缝底层确保上层填充密封胶的深度不小于2cm。 3.2胶带纸粘贴与清除 施工过程中为防止密封胶涂宽或不小涂过量污染渠道衬砌面板，影响工程外观质量，在施工缝两侧粘贴胶带纸，待涂胶、整形完成后立即除去。采用墨斗弹出粘贴胶带纸的边线，胶带间距控制在3cm为宜，胶带距伸缩缝边缘为0.5cm，以确保密封胶灌缝后的伸缩缝顺直度。 3.3洁面剂配制与涂刷 为增加密封胶与混凝土面板的粘接能力，在混凝土施工缝两侧墙壁上涂刷洁面剂。洁面剂的配置应坚持随配随用原则，所配洁面剂在半小时内用完，双组份洁面剂在配制时，应将一瓶倒入另一瓶中，反复颠倒几次，然后摇至均匀，混合物颜色均匀一致。洁面剂涂刷时，将蘸过洁面剂的毛刷两侧在瓶口反复刮几次，涂刷时毛刷无点滴，然后用毛刷将洁面剂均匀的涂刷在缝内两壁，无盲点，尽可能涂刷一次均匀，反复涂刷某一部位，会造成局部洁面剂过厚，洁面剂固化时间延长。洁面剂完全固化后，方可涂胶。洁面剂是否固化，可用手指触摸涂过洁面剂的缝壁，感觉光滑不粘手视为洁面剂已固化。 3.5密封胶嵌缝 3.5.1双组份聚硫密封胶配制 双组份肌瘤密封胶按照产品使用说明书进行配比：基膏（白色A组份）以下简称A，硫化膏（黑色B组份）以下简称B，按规定比例混合均匀，直到无色差为止。聚硫密封胶正常情况下可按A：B=100：10配制。根据气温变化可适当增减B组份用量，气温降低可增加B组份的用量，但B组份不宜加量过多，因固化快会影响粘结强度，甚至反硫化（不固化）；气温升高可以减少B组份的用量。根据气温高低，一般可在A：B=100：8~12之间调整B组份。 3.5.2混胶 混胶工艺分为两种：人工混胶和机械混胶。人工混胶：将袋装黑色固化剂薄薄平摊于60cm×60cm的平滑干净的地板砖上，然后将白色基膏置于固化剂上面，用灰刀对铲，

将两组份充分混合均匀，目测混合后的密封胶，无论铲起任何部位无胶团、无疙瘩、无色差。机械混胶：将袋装黑色固化剂放入白色基膏的圆桶内用手持式转辊进行一次搅拌，使白桶中间的部分搅拌均匀，再将其放入压胶桶进行二次搅拌，直至密封胶无色差为止。

3.5.3装枪 将中间带有出胶孔和推力杆的压胶盘置入包装桶内搅拌好胶面上。取下枪管前、后螺盖，枪口对准压盘出胶口，手握枪管和推力杆，用力下压，此时密封胶上行进入枪管，管内空气顺枪管后孔排出，直至灌满为止。然后将装满胶的枪管前、后螺盖装上，在装前螺盖的同时装上与施工缝宽窄相适应的枪咀，完成装胶工艺，即可涂胶。

3.5.4涂胶 待洁面剂固化后，应用刮刀向涂胶面上涂3~5mm密封胶，并反复挤压，使密封胶与被粘界面更好地浸润。然后采用注胶枪向缝内压注双组分聚硫密封胶，沿渠道自上而下一个方向进行，填充后胶体饱满，无气泡和缺胶现象，再用刮刀压紧刮平，施工的外观质量。涂胶完成后，在胶层未完全硫化前注意对胶体的养护，不得有直接踩踏、过车及其它破坏性行为。密封胶尽量避免在高温和低温时段进行施工，当环境温度低于5℃时停止施工。

4.质量控制

4.1双组份聚硫密封胶应存放于干燥、通风的环境内。

4.2缝壁及两侧处理后应干燥、洁净，闭孔泡沫板填充必须其上的密封胶达到设计值。

4.3洁面剂要坚持随配随用的原则，以免挥发过快影响施工质量。

4.4洁面剂、密封胶应充分搅拌，混合均匀。4.5密封胶表面干燥及固化期间，注意保护，避免雨水等侵入缝内。检查注胶质量，如有凹凸不平、气泡、粗糙外溢、表面脱胶、下垂等现象应及时修补整齐。