

牛羊屠宰污水处理设备价格

产品名称	牛羊屠宰污水处理设备价格
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	69000.00/套
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

产品详情

环境污染已是全世界共同关注的焦点，我公司在总结生活污水处理装置的运行经验的基础上，结合自身的科研成果和工程实践，设计出一种可埋于地下的成套有机废水处理装置，该生活污水处理设备采用生物膜法：缺氧----好氧（A/O）处理工艺。A/O即缺氧+好氧生物接触氧化法，这是一种成熟的生物处理工艺，具有容积负荷高、生物降解速度快、占地面积小、基建投资和运行费用低等优点。牛羊屠宰污水处理设备价格该设备集去除BOD5、COD、NH3-N于一身，具有技术性能稳定可靠，处理效果好，投资省，自动化运行，维护操作方便，不占地表面积，不需盖房，不需采暖保温等优点。地面之上可种花种草，不影响周围环境。经该设备处理的污水，水质达到国家排放标准。

养殖污水处理设备，屠宰污水处理设备，生活污水处理设备，医院污水处理设备，工业污水处理设备，一体化污水处理设备，地理式污水处理设备，地理一体化污水处理设备……等。

采用国际先进的生物处理工艺，在总结国内外生活污水处理装置的运行经验的基础上，结合我公司自己的科研成果和工程实践，设计出一种可地理式设置的成套有机废水处理装置，集去除BOD5、cod、Nspan-N于一身，具有技术性能

稳定可靠，处理效果好，投资省，自动化运行，维护操作方便，不占地表面积，不需盖房，不需采暖保温等优点。地面之上可种花种草，不影响周围环境。

该设备适合用于住宅屠宰场、食品厂、小区、村庄、村镇、办公楼、商场、宾馆、饭店、疗养院、机关、学校、医院、高速公路、铁路、工厂、矿山、旅游景区等生活污水和与之类似的屠宰、水产品加工、食品等中小型规模工业有机废水的处理和回用。经该设备处理的污水，水质达到国家排放标准。我公司可根据用户要求同时配套中水回用设备。

产品概述

膜生物反应器，是一种膜分离技术与活性污泥法相结合的水处理技术，是常用的一种污水处理设备，能去除COD、SS。膜生物反应器（Membrane Bio-Reactor, MBR）为膜分离技术与生物处理技术有机结合的废水处理系统。以膜组件取代传统生物处理技术末端二沉池，在生物反应器中保持活性污泥浓度，提高生物处理有机负荷，从而减少污水处理设施占地面积，并通过保持低污泥负荷减少剩余污泥量。膜生物反应器因其截留作用，可保留世代周期较长的微生物，可实现对污水深度净化，同时硝化菌在系统内能充分繁殖，其硝化效果明显，对深度除磷脱氮提供可能。

屠宰污水处理一体化设备

MBR是膜分离技术与生物处理法的结合，其起源是用膜分离技术取代活性污泥法中的二沉池，进行固液分离。这种工艺不仅有效地达到了泥水分离的目的，而且具有污水三级处理工艺优点：

- 1、良好地进行固液分离，其分离效果好于传统的沉淀池，出水水质良好，出水悬浮物和浊度接近于零，可回用，实现了污水资源化；
- 2、膜的截留作用，使微生物截留在生物反应器内，实现反应器水力停留时间(HRT)和污泥龄(SRT)的分离，运行控制灵活稳定；
- 3、由于MBR将传统污水处理的曝气池与二沉池合二为一，并取代了三级处理的全部工艺设施，因此可减少占地面积，节省土建投资；

- 4、利于硝化细菌的截留和繁殖，系统硝化效率较高。通过运行方式的改变亦可有脱氮和除磷功能；
- 5、由于泥龄长，从而提高难降解有机物的降解效率；
- 6、反应器在高容积负荷、低污泥负荷、长泥龄下运行，剩余污泥产量偏低，由于泥龄长，理论上可实现零污泥排放；
- 7、系统实现PLC控制，操作管理方便。

工艺流程

废水首先经过细筛网隔除废水中的悬浮物和杂物后流入调节池，均衡水质、水量，然后用泵打入沉淀池进行固液分离，上清液流入MBR处理池，MBR处理池设计为A/O处理系统：在前段，进水与后段的回流水充分混和进行生物反硝化脱氮，在后段进行生物降解和硝化，同时加碱补充氨氮硝化所消耗的碱度，处理后水直接排放。

产品优势

MBR是活性污泥法中的一种，也是利用生物反应槽（曝气槽）内含微生物菌群的活性污泥吸附水体中的有机污染物，并以其为营养物质或增殖材料，使水体中的有机污染物分解达到净化废水的目的。MBR处理技术是将吸入泵、曝气器和生物反应池为一体式的膜生物反应器，膜组件直接放于生物反应器中，膜内流速由空气的搅拌提供。对有机物、氨氮浓度高的畜禽废水，采用前置式反硝化生物脱氮工艺（A/O工艺），与MBR工艺结合，将弥补传统A/O工艺的不足，并具有以下显著特点：

牛羊屠宰污水处理设备价格

- （1）通过反硝化脱氮，消除氨氮对微生物环境的影响；
- （2）减少了后续硝化过程的外加碱量，和后续硝化过程的曝气量，运行费用省。

(3) 与传统的活性污泥法相比，A/O工艺结合浸没式MBR处理技术固液分离效率较高，无须二级沉淀，设备简单，构筑物占有空间小，自动控制稳定，耐负荷冲击能力强，污泥产量少，出水水质稳定等。