

污泥低温干化设备值得信赖 东营污泥低温干化设备 吉康环境

产品名称	污泥低温干化设备值得信赖 东营污泥低温干化设备 吉康环境
公司名称	广东吉康环境系统科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区丹灶镇迎金二路1号
联系电话	18924874648 18924874648

产品详情

电镀污泥干化解决方案

电镀污泥特性：

电镀废水处理的目的是，就是要使废水中的几种在电镀过程中使用过的重金属浓度降下来，达到有关排放标准。电镀废水处理过程中，产生的污泥含有有害重金属，它具有易积累、不稳定易流失等特点，如不加以妥善处理，任意堆放，则将引起严重的二次污染。这正是我们面临的问题之一；针对电镀生产工艺过程中所产生废水的性质和特点，对不同的金属离子的电镀废水有不同的处理方法。一般来说，电镀废水处理用过量的碱液与其进行离子反应形成氢氧化物沉淀，通过自然沉降或滤床使之与水分离。因为，氢氧化锌属于两性化合物，酸性或过碱性均可使之溶解。由以上这些方法处理电镀废水后形成的沉淀物，我们称之为电镀污泥。

解决方案：电镀泥腐蚀性比较强，防腐蚀也是干化过程中的技术难点

吉康环境新一代低温闭式循环污泥干化设备采用独有的独立风道技术，将重要部件进行隔离，杜绝与腐蚀性气体接触。与腐蚀性气体接触的钣金全部采用304不锈钢或者316L不锈钢，换热器采用独特的防腐技术，保证机组的使用寿命。污泥干化过程利用吉康环境新一代低温闭式循环污泥干化设备的湿度梯度差技术、负压引风均流技术、逆流干燥技术使水分快速从污泥中分离，干化均匀，低温节能，可将电镀污泥的含水率控制在10%~40%之间，满足后端对电镀污泥处理的工艺要求。

医药污泥干化解决方案

医药污泥特性：

发酵类制药废水的特性1.废水来源发酵类制药废水水污染源主要来自菌渣的分离，药q物的提取、精制、溶剂的回收及设备、地面冲洗水等；发酵类抗生素生产过程的废水（CODcr含量最q大）可以分为四类：1)生产过程排水废滤液、废母液、其他母制纯化过程的溶剂回收残液等；2)辅助过程排水（用水量最q大）工艺冷水、动力设备冷却水、循环冷却水、系统排污、水环真空设备排水、去离子水制备过程排水、蒸馏(加热)设备冷凝水等3)冲洗水容器设备冲洗水、过滤设备冲洗水、树脂柱(罐)冲洗水、地面冲洗水等4)生活污水

解决方案：吉康环境针对医药污泥的特性，引入湿度梯度技术+负压引风均流技术，采用吉康环境新一代低温闭式循环污泥干化设备可以解决此难题。

吉康环境新一代低温闭式循环污泥干化设备给医药污泥营造一个具有湿度梯度差的环境，使医药污泥难以挤压出来的细胞水自发的源源不断的向干燥的环境移动，类似海绵吸水一般。再加上负压引流技术，可使65 的干燥风均匀通过污泥，充分与污泥接触，增大接触面积，东营污泥低温干化设备，加快水分向干燥空气散发的速度，达到干化快，污泥低温干化设备减容量80%，干化均匀的效果，干泥含水率在10%~40%可自动调。

吉康环境新一代低温闭式循环污泥干化设备特点如下：

?设备精简，自动化程度高，大大降低人工成本

?低温系统，高效节能

?设备一体化，占地面积小

?小风量无扬尘

?密闭系统，零臭味排放

造纸污泥干化解决方案

造纸污泥特性：造纸污泥的特点如下:1.含水率一般较高。如某纸厂污泥经污泥浓缩池重力浓缩后含水率约为97%98%。造纸废水处理过程中产生的大量含水率高的污泥，必须在最终处置前尽可能地脱去水分，提高固含量，污泥低温干化设备大品牌，以便进步处理。较处理其他污水产生的污泥而言，其脱水性能较好，需加絮凝剂量相对较少。3.产泥量较大。由某纸厂参数可见:进水SS为21004400mg/L，G0Dcr为17004800mg/L:出水SS为1540mg/L，C0Dcr为70100mgL。一般造纸废水处理产生的污泥分两大部分:1.车间排出的纸浆:2.生化处理系统剩余污泥。一般造纸废水处理产生的污泥分两大部分:1.车间排出的纸浆:2.生化处理系统剩余污泥。造纸污泥可回用于造纸车间造纸废水中含有大量的纤维，在废水处理过程中，有部分纤维留在污泥中，因此可将其处理后回用，此时，应注意生化污泥不能用以回用。处理流程如下:污泥经过筛选、除砂，再由泵抽至纸机造纸。由于污泥中的纤维较细小，在回用过程中可能造成纸页质量下降，纸机易断头，尽量回用于较低车速的造纸机抄造低档次的瓦楞纸。

解决方案：吉康环境推出的新一代低温闭式循环污泥干化设备采用独有的独立风道技术，将重要部件进行隔离，污泥低温干化设备值得信赖，杜绝与腐蚀性气体接触，达到很好的防腐作用。与腐蚀性气体接

触的钣金全部采用304不锈钢或者316L不锈钢，换热器采用独特的防腐技术，保证机组的使用寿命。污泥干化过程利用吉康环境新一代低温闭式循环污泥干化设备的湿度梯度差技术、负压引风均流技术、逆流干燥技术通过65℃的干燥风将水分快速从污泥中吸出，干化均匀，低温节能，可将污泥的含水率控制在10%~40%之间，大大减少污泥体积，干化后的造纸污泥可以用来焚烧发电，也可以用来改良土壤，将污泥变废为宝。

污泥低温干化设备值得信赖-东营污泥低温干化设备-吉康环境由广东吉康环境系统科技有限公司提供。污泥低温干化设备值得信赖-东营污泥低温干化设备-吉康环境是广东吉康环境系统科技有限公司（www.gdjikang.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈女士。