

双成激光 SC-FC4020 板管一体光纤激光切割机

产品名称	双成激光 SC-FC4020 板管一体光纤激光切割机
公司名称	武汉双成激光设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:双成激光 型号:SC-FC4020 产地:湖北-武汉
公司地址	武汉市蔡甸区大集街银燕村国利村（武汉市宏利 兴业科技有限公司厂区内5号厂房）（注册地址 ）
联系电话	027-69111008 19986917867

产品详情

设备特点（FC系列）

- 1、一机多用：可应用平板和管材工件的加工、造型、镂空、雕花。
- 2、上料方便：敞开式结构，布局设计合理，在保障设备多功能的同时，也注重设备稳定性，可控性，安全性，上下料速度快，且方便易学。
- 3、性能稳定：丝杆导轨，电机等主要部件，均选用主流品牌，保障机器能长期稳定的运转。
- 4、成本低：电耗节能，维护方便，后期使用成本低，投资成本回收快。
- 5、智简操作：一体人性化设计，操作简单，维护方便，让工业回归科技，化繁为简。

技术参数

设备型号：SC-FC 管板一体机系列

加工幅面选配：6000mm × 2000mm\4000mm × 2000mm

4000mm × 1500mm\3000mm × 1500mm （可根据客户需求定制）

激光器功率选配：1000W\2000W\3000W\3300W

激光器类型：进口\国产

最大平板切割厚度：0.5mm-20mm

最大圆管切割厚度：1mm-12mm

几何定位精度：±0.03mm/m

重复定位精度：±0.02mm

最小切缝:0.10mm-0.20mm

冷却方式：水冷

配电参数：AC380V ±5%/50HZ

设备细节介绍

齿轮齿条

- 1、每根齿条螺丝点和两根齿条拼接处的精度保证在0.01mm以内。
- 2、导轨直线度精度控制在0.02mm，导轨水平保证在0.05mm，齿条0.01mm以内。
- 3、导轨铺设平面为整块钢板，厚度18mm-20mm。
- 4、高密度挡块安装，久不变形
- 5、每根齿条至少安装2根定位销，保证精度稳定性。

电气柜展示

- 1、双成激光每位工程师都经过市场检验、至少六年以上的行业经验，确保每台设备常年稳定运行，安装、调试现场干净、整洁、有序。
- 2、电气元器件均采用主流品牌德国施耐德，比例阀气路日本SMC
- 3、设备所用水路，气路，电路，都井井有条，所有接线端子都有唯一内部编号，确保检修电路时准确无误。

床身工艺介绍

高温退火：除去变形和钢材内部热应力，提高精度。

振动时效：保证机床不变形。

底座设计：重大型机床老工程师参与设计

焊接工艺：

精铣加工：铣床规格12*3米，加工精度为 $\pm 0.02\text{mm}$ 。从源头避免接刀、二次装夹定位普遍品质问题。

激光器介绍：

- 1、稳定的输出性能
- 2、同一激光器的多种应用
- 3、切割多种金属板材，抗高反能力
- 4、适合要求高质量切割的应用，无毛刺、无挂渣
- 5、电光转换效率高，电量消耗低，适合长期使用
- 6、薄板切割快捷，断面光滑，脉冲条纹少
- 7、不用调节光路，激光器免维护
- 8、高稳定性/热冗余设计。

切割头介绍：

- 1、横梁与减速机电机连体且Z轴铝件一体成型，累计误差小。
- 2、切割头跟踪板材表面，自动识别调节距离，避免因板材不平或翘起造成的碰撞。
- 3、参数自动调节，不为调整工艺参数烦恼。
- 4、聚焦镜、准直镜、喷嘴等耗材均密封、内置冷却功能，强势解决耗材消耗的使用寿命问题。
- 6、厚板的快捷穿孔和自动切割不同厚度、材料的板材。

公司秉承“技术为王，服务至上”的经营理念，业务不断扩展。我们坚信“发现下一个需求，才能创造更大价值”。为了给客户提供及时的服务，我们设立了16个办事处（东北、河北、闪现、山东、江苏、浙江、河南、安徽、江西、湖南、四川、广东、福建、内蒙古、新疆）。覆盖了中国大多数主要的生产制造基地。认真做好售前、售中、售后服务，努力为用户提供具有价值的产品和具有竞争力的激光解决方案。

为了方便客户体验产品的切割效果，双成激光特推出试切活动。客户可以提供您的图纸、工艺要求，带着您的材料到武汉总部体验或在当地办事处，并对设备进行参观，公司有专业的技术人员和商务接待人员为大家讲解，试切。如需获悉详情，欢迎来电咨询，双成激光竭诚为您提供专业、舒适的激光切割服务。