

饮料瓶提手 粤兴塑胶性价比出众 饮料瓶提手厂

产品名称	饮料瓶提手 粤兴塑胶性价比出众 饮料瓶提手厂
公司名称	东莞市粤兴塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市桥头镇东江村福源路19号A栋
联系电话	13530155828

产品详情

什么是塑料挂钩定制？塑料挂钩定制指的是按照客户的要求设计、生产独特的、与其它常见款式不一样的塑料挂钩，并且符合自己的产品包装。

也就意味着针对客户的个人喜好，厂家按照客户的要求来制作，这种是属于小众范围的，饮料瓶提手厂家，一般定制塑料挂钩是非常少数的，除非是找了很多家生产厂家，并且还是新型的，饮料瓶提手供应商，才需要进行加工定制生产，由于开一套模具费用昂贵，量大才适合定制，量大的话达到一定的数量厂家会退回模具费用。

塑料挂钩的塑料选材的一般程序：塑料也像金属一样，种类繁多，虽然已工业化的主要类别只有五十多种，但每类又有许多品级。如尼龙塑料则包括尼龙3、尼龙4、尼龙6、尼龙46、尼龙66、尼龙7、尼龙8、尼龙9、尼龙610、尼龙1010、尼龙11、尼龙12、尼龙13、尼龙612、尼龙9T、尼龙13、MC尼龙、尼龙MX D6 尼龙等品种。每一品种还可以通过改性，例如加入填料或增强材料和其它辅助材料，或通过共混制成“合金”；或通过加工工艺如定向拉伸、结晶、发泡等来获得新的性能，饮料瓶提手厂，以满足使用要求。

塑料的品种既然是如此繁多，它们的性能又具可变性，因此，饮料瓶提手，塑料应用的选材常常要从塑料中许多性能的综合平衡来考虑(包括工艺与成本)，而且某些性能数据如磨损性、冲击性尚不能完全预测其使用性，有时又缺乏准确可靠的设计公式，因此，大多数塑料的选材过程是比较复杂的。为了能选择出性能和加工工艺均符合使用要求的、又尽量能恰如其分地量材使用的品种就要求采用系统、综合的分析方法来选材。

硅胶挂钩的成型出产工艺分为两种：一种是固态热压硫化成型，另一种是液态打针成型

硅胶挂钩成型方法可注塑、挤出、吹塑、压延成型。

硅胶固态热压硫化成型的出产工艺；

炼胶：工厂采购归来的硅胶原料都是成块状，一般是乳白色。这个时候的原料是不能直接进行热压成型的，需要添加硫化剂（催熟剂）才行。假如产品有特殊要求如：颜色、夜光、荧光、荧粉、导电等，还需要相应的添加色母，夜光粉，荧光粉，荧粉，导电粒等。将原料与硫化剂和所需的其他添加剂放在一起，经由练胶机混炼，一般炼胶时间在30分钟左右（根据炼胶原料重量和滚筒间隙来定时间）

饮料瓶提手-粤兴塑胶性价比出众-饮料瓶提手厂由东莞市粤兴塑胶有限公司提供。饮料瓶提手-粤兴塑胶性价比出众-饮料瓶提手厂是东莞市粤兴塑胶有限公司（www.yxsjdg.com/）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：苏先生。