

深圳森林森一级代理松下 激光打标机LP-GS051-FN

产品名称	深圳森林森一级代理松下 激光打标机LP-GS051-FN
公司名称	深圳市森林森机电设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:松下 型号:LP-GS051-FN
公司地址	深圳市宝安区西乡街道107国道西乡 立交雅美城大厦7楼
联系电话	0755-83994145 18927425623

产品详情

深圳森林森一级代理松下 激光打标机LP-GS051-FN

大幅度缩小放射头的尺寸

节省空间，降低整体设备安装成本

装置的小型化设计

与以往产品的放射头相比，LP-GS系列的尺寸大幅度实现了小型化。控制器也采用了紧凑化结构，从而使本装置达到小型化设计。由于装置采用小型化设计，进一步节省安装空间。

同时，放射头部可以在上下左右任意方向进行安装，由此有效地提升了装置设计的自由度。

支持宽打标范围

LP-GS系列使放射头部的小型化和轻量化并存。通过使放射头部移动至刻印位置，可实现宽范围内高品质的刻印。即使是在M尺寸和L尺寸这样的大型基板上进行刻印的情形，也能够将装置的尺寸设计得很小。

同时，本产品标准配备有耐弯曲电缆，请放心使用。

生产改进

内置Z轴控制机构

大幅度改进刻印质量和缩短工序间转换的准备工时

对应“ 基板的厚度 ”

以往每次改变基板的厚度，均需要调整放射头的高度。

在LP-GS系列产品上，内置有能够根据基板的厚度进行工件间距调整的Z轴控制机构。在削减工序间转换准备工时的同时，能够以均匀的刻印品质进行生产

刻印基板时、刻印物的厚度会影响刻印的品质。

请务必事前进行测试实验、确认刻印品质。

关于测试的方法、敬请咨询本司・本司的正规的经销商。

即使是基板以外的间距，尺寸不同的间距刻字通过Z轴控制机构，生产效率可以得到大幅提升。

无PLC” 情况下相机的补正

为了补正工件的倾斜度，可通过使用相机确保刻印品质的稳定化。在LP-GS系列产品中，不通过PLC而直接连接相机，将相机的补正数据取入到激光打标机中，从而能省却PLC的程序设计工时。

智能操作

现场工作变得轻松

重视“ 简单易懂 ” 的操作性

新专用软件「 Laser Marker NAVI smart 」

附带全新而更易于使用的PC设定软件“ Laser Marker NAVI smart ”。同时，与Windows? 8也可对应，因此在使用平板PC 1的情况下，即可进行触摸操作。

智能条件设定功能

要想设定各种不同工件的最佳条件，需要具备一定的经验。为此本产品装载了只需选择材质，便能简单地设定最适合条件的辅助功能。即便是第一次使用的人也能给出条件，能大幅度缩短开始生产之前的准备时间。

按不同用途的画面显示

在“ Laser Marker NAVI smart ” 的画面中，可根据“ 操作者 ”、“ 监视者 ” 等各个使用者的目的进行显示内容的变更。采用简明易懂的画面显示，以此提高了进行设定和确认时的作业效率。

【管理者用】 设定画面

不仅仅是以影像显示想要刻印的数据，而且能触摸影像进行编辑。即便是复杂的设定，也可以在查看数

据的同时进行微调，因此可有效地改善数据设定的作业效率。

【保全者用】 维护检查画面

【操作者用】 操作员用设定画面

本产品搭载了只能显示生产运转中所必要参数的“值班功能”。同时，因为能够仅仅选择想让操作者变更的参数加以显示，可防止操作错误的发生。

能够确认激光打标机的运转履历和错误履历等装置稳定运转所必要的参数。因此可对保全计划和维护准备发挥较大作用。

满载能够在各种不同场景中发挥重要作用、简便易用的功能

在无PLC的情况下也能加以控制的“外部机器连接功能”

在此之前，与图像处理器和读码器协同作业时，需要使用PLC。而LP-GS系列产品系列可利用外部机器连接功能，即使没有PLC，使用特定的机器时，也能够直接完成数据的处理。

[与图像处理器的连接]

<位置补正刻印>

在激光打标机上，装载了能够直接控制图像处理器的功能。激光打标机可直接触发图像处理器或获取工件位置信息(坐标数据)。由于不需要PLC本体及其编程，有助于工时的消减。

位置补正刻印

<读取刻印数据并且予以核对>

装载了能对从条码/二维码的刻印到读取的一连串动作实施控制的功能。能利用读取器(图像处理器)读取激光打标机刻印的条码/二维码，然后与原始数据相核对，以此确认刻印是否正确。有助于防止出现刻印错误产品的流出。

读取刻印数据并且予以核对

[与读码器的连接]

能够基于已读取条码/二维码的数据，对激光打标机实施控制。

直接将激光打标机与读码器加以连接，然后读入在生产指示书等上所记载条码/二维码的数据。基于这些信息，执行刻印数据变更等预先在激光打标机上所设定的动作。因为根据条码/二维码的内容来控制激光打标机，能防止操作员的输入作业错误。