

厚壁弯头 厚壁弯头厂 沧州聚凯管道【商家自营】

产品名称	厚壁弯头 厚壁弯头厂 沧州聚凯管道【商家自营】
公司名称	沧州聚凯管道设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沧州市盐山县盐塔路中段
联系电话	17631720222

产品详情

介绍不锈钢弯头的冲制法和拉制法

采用拉制和冲制弯头在技术经济上的优点热冲制和拉制弯头制造方法比较在普通弯管机上制造弯管有下列一些优点：能制造曲率半径等于D以及1.5D的弯头，厚壁弯头厂，这是其他弯管方法所作不到的;弯头在任何截面上都保持着正确的圆周和管壁厚度;能在任何方向内得到所需回转的可能性。进行冲制或拉制弯头的工人，比较在普通弯管机上制造弯头所要求的技术水平低。

热冲制法与拉制法比较有下列有点：制造过程的劳动zui小；能制出带直管段和管壁比较厚的弯头；废品率小（po裂、折纹等）。根据上述各项资料的比较及生产实践的证明，充分的说明不锈钢弯头冲制法和拉制法制造无缝弯头是当前比较完整的方法。

不锈钢弯头材质分类

- 1.奥氏体不锈钢基体以面心立方体结构的奥氏体组织(相)为主，无磁性，主要通过冷加工使其强化(并可能导致一定磁性)的不锈钢。
- 2.奥氏体-铁素体(双相)型不锈钢基体兼有奥氏体和铁素体两相组织(其中较少相的含量一般大于15%)，有磁性，可以通过冷加工达到强化效果的不锈钢。
- 3.铁素体型不锈钢基体以体心立方体晶体结构的铁素体组织(相)为主，有磁性，一般不能通过热处理硬化，厚壁弯头厂家，但冷加工可使其轻微强化的不锈钢。
- 4.马氏体型不锈钢基体为马氏体组织，有磁性，通过热处理可调整其力学性能的不锈钢。沉淀硬化型不锈钢基体为奥氏体或马氏体组织，生产厚壁弯头，并能通过沉淀硬化(又称时效硬化)处理使其硬(强)化的不锈钢。

5. 不锈钢1Cr18Ni9Ti 0Cr18Ni9 00Cr19Ni10 0Cr17Ni12Mo2Ti 00Cr17Ni14Mo2 304 304L 316 316L等 3、 不锈钢弯头具有一定的耐蚀(氧化性酸、有机酸、气蚀)、耐热和耐磨性能。通常用于电站、化工、石油等设备材料。不锈钢弯头焊接性较差，应注意焊接工艺、热处理条件及选用合适电焊条。

合金弯头用途特点

对于弯头的生产厂家，我们厂生产的弯头的类型有很多种，各种不同的弯头都有与之相对应的功效与作用，在不同的场合就要用到与之想匹配的弯头，那么今天我们要讲的这种合金弯头的用途就是用来将两根直径相等的管子在弯道处相连接的，厚壁弯头，那么最终想要达到怎么样的一种形状及效果呢，弯头厂家我们说也就是要把两根公称相一致的管道在拐弯的地方使之成90度的直角形状呈现。接下来我们就介绍几种我们常用的弯头，第1种是高锰合金弯头，这种弯头的使用场合一般是在一些水流量特别急，冲击力度大的管道当中，第二种是镍钢材质的合金弯头，这种弯头使用的场合比较特殊，也就是在一些化工液体需要流动的管道之中，像一些高浓度的氧化酸等管道中使用的。

厚壁弯头-厚壁弯头厂-沧州聚凯管道【商家自营】(优质商家)由沧州聚凯管道设备有限公司提供。沧州聚凯管道设备有限公司(www.tz1288.com)在弯头这一领域倾注了无限的热忱和热情，沧州聚凯管道一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张大伟。