

M238模具钢 铭浩特殊钢 模具钢

产品名称	M238模具钢 铭浩特殊钢 模具钢
公司名称	东莞市铭浩特殊钢有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇石碣庆丰东路166号102房
联系电话	13538683986

产品详情

为改善模具钢的冷加工性能，自20世纪30年代开始，研究向模具钢中加入S、Pb、Ca、Te等易切削加工元素或导致模具钢中碳的石墨化的元素，发展了各种易切削模具钢，以进一步改善其切削性能和磨削性能，模具钢，减少刀具磨料消耗、降低成本。

模具钢在现在社会使用的非常广泛，很多的时候我们在进行加工生产的时候都会选择使用，其实模具钢厂家提供的模具钢种类也非常的多这一次，我们来说一说模具钢的两种类型，分别是Cr12MoV模具钢和Cr12冷作模具钢。

模具钢如何淬火

热处理工艺一般包括加热、保温、冷却三个过程，M238模具钢，有时只有加热和冷却两个过程。这些过程互相衔接，不可间断。加热是热处理的重要工序之一。金属热处理的加热方法很多，早是采用木炭和煤作为热源，进而应用液体和气体燃料。电的应用使加热易于控制，且无环境污染。利用这些热源可以直接加热，也可以通过熔融的盐或金属，模具钢，以至浮动粒子进行间接加热。

金属加热时，工件暴露在空气中，M202模具钢，常常发生氧化、脱碳(即钢铁零件表面碳含量降低)，这对于热处理后零件的表面性能有很不利的影响。因而金属通常应在可控气氛或保护气氛中、熔融盐中和真空中加热，也可用涂料或包装方法进行保护加热。

模具钢的渗碳-碳氮共渗改性热处理方法。该方法采用Unimax铬钼钒合金工具钢加工制成标识模镶块经调质预备热处理后进行渗碳-碳氮共渗复合热处理。

其制备方法包括以下步骤：标识模镶块的选材及加工、调质预备热处理、渗碳-碳氮共渗复合热处理、热锻工艺试验。

提高模具钢表面硬度至60~65HRC，心部50~55HRC，渗层厚度达0.6~0.8mm，还可大大提高该模具承

受重载荷和冲击载荷高温摩擦磨损能力，进一步提高摆碾标识模具寿命2~5倍，降低模具成本80%以上。

M238模具钢-铭浩特殊钢-模具钢由东莞市铭浩特殊钢有限公司提供。东莞市铭浩特殊钢有限公司 (dgmh tsg.com) 为客户提供“特殊钢,模具钢材,铝合金,不锈钢,钨钢等”等业务，公司拥有“特殊钢,模具钢材,铝合金,不锈钢,钨钢等”等品牌。专注于特殊钢等行业，在广东 东莞 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：唐经理。