

无锡海欣特 海宝220739价格

产品名称	无锡海欣特 海宝220739价格
公司名称	无锡海欣特机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区高浪东路999号外创大厦一楼
联系电话	18762666587

产品详情

海宝等离子易损件的操作步骤

等离子切割机就是对金属材料进行加工的机械，通过高温等离子切割技术进行加工，海宝等离子配件可以按照下面步骤来进行操作

- 1.向电源发送启动输入信号.这将同时激1活开路电压并促使气体流向等离子切割机割炬.可以通过测量等离子电极到等离子割嘴的电压来测量开路电压.注意.海宝等离子割嘴通过一个电阻器和一个引导弧继电器连接到等离子切割机电源的正极，待切割的工件则直接连接到负极.气体穿过海宝等离子切割机割嘴，此时还没有电弧，因为直流电压还没有电流通路.
- 2.气流稳定后，即会激1活高频电路.高频电弧会切断割炬内部海宝等离子切割机电极和喷嘴之间的通路，导致气体必须通过此电弧才能流出等离子割嘴.高频电弧传递给气体的能量会使气体电离，从而产生导电性.这种导电气体在海宝等离子电极和喷嘴之间形成电流通路，从而形成最终的等离子弧.气流会迫使等离子弧通过海宝等离子切割机割嘴孔口射出，形成引导弧.

等离子弧切割的特点和种类在高温、强电场条件下产生的等离子弧，经机械压缩、热压缩和磁压缩，使弧柱电流密集、产生极高的温度和高速气流，高温、高速的等离子弧焰流使工件金属熔化，并被吹离基体形成割缝。由于弧柱温度大大超过金属及其氧化物的熔点，因此，除切割碳钢外，等离子弧还可用于切割不锈钢、铝、铜等金属。割炬分别使用等离子气体和屏蔽气体。屏蔽气体的作用是使切割区域与外界形成有效隔离，以获得较好的切割边缘质量。根据被切材料的特性，可以改变不同气体的组合来达到最1佳的切割效果。

除考虑到电极喷嘴的质量问题外，所购买电极喷嘴与割枪的配合是否合适也是一大问题，有可能你现在

用的电极喷嘴与你原来使用的不是一个厂家生产的，或者电极喷嘴与割枪的生产厂家不一致，海宝220541公司，虽然外观尺寸看起来差不多，但不同的厂家的尺寸标准是不同的，大多数厂家的电极喷嘴是仿制别的一些老牌等离子厂家产品的，仿制的手段主要是靠实样测绘，在测绘的时候难免会有一些尺寸误差，所以每个厂家的电极喷嘴与别的厂家的割枪不一定能很好的配合使用，这样很容易产生问题。