

# 佛山风淋室 雅宁净化 双人双吹风淋室销售

产品名称	佛山风淋室 雅宁净化 双人双吹风淋室销售
公司名称	东莞雅宁净化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇树田社区富安工业区西二号
联系电话	13926895664

## 产品详情

### 如何清洗304不锈钢风淋室表面

不锈钢产品正在广泛的进入人们的生活之中，有很多产品都用起了不锈钢作为材料，因此说不锈钢的保养是非常的重要的。那么，该如何清洗保养不锈钢呢？尤其是风淋室，当工人在现场安装之后会发现表面有越来越多的污垢难以清洗，下面雅宁小编教你几招，如何清洗304不锈钢风淋室表面的污垢。

- 1、如果表面有灰尘或者是污垢的话，可以用肥皂弱洗剂和温水进行清洗。
- 2、如果想要清洗不锈钢上面的商标和贴膜的话，可以使用温水加弱洗涤剂进行清洗，粘结剂成分则使用酒精或有鸡溶剂擦洗。
- 3、不锈钢表面的面油脂、油、润滑油先用柔软的布擦干净，然后用中性洗涤剂或an溶液或用专用洗涤剂来洗。
- 4、如果不锈钢表面有酸附着，则立即使用水进行冲洗，然后用an溶液或中性碳酸苏打水溶液浸洗，最后用中性洗涤或温水洗涤。
- 5、有些不锈钢表面会存在彩虹纹，这是因为过多的使用洗涤剂或者是油所造成的，洗涤时用温水中性洗涤即可洗去。
- 6、不锈钢表面因为污物所引起的锈，可以使用10%肖酸或研磨洗涤剂进行清洗，也可以选择专门的洗涤药品。

风淋室喷嘴如何设置才是最规范的操作呢

风淋室喷嘴既要用所吹出的风将表面的粉尘吹掉，还要将吸收的一些粉尘带回过滤器中进行过滤，完成一种循环。其实要想正常运行，必然一有一定的操作规范。

那么，风淋室喷嘴如何设置才是最规范的操作呢？有一个说法是认为喷嘴设置得越多会越好，有的说根据其使用要求来配置，其实大家知道，任何事物都具有两面性，风淋室喷嘴设置当然也是一样。

下面就以单人风淋室为例，为您介绍在相同风机配置下不同喷嘴数的效果区别：

现在先补充一下我们所知道风淋室的主要作用个是通过一定的风速将人身上的尘埃去除，以达到净化效果，另一个作用是作为缓冲通道;而根据相关的科学依据，合理去除尘埃粒子效果的风速是在22-27m/S之间：

现在通过风淋室配置了解喷嘴的布置：

- 1) 外尺寸：1290\*1000\*2050mm，风机:550W \* 1PCS，喷嘴数：6个 额定风速：25m/s
- 2) 外尺寸：1290\*1000\*2050mm，风机:1100W \* 1PCS，喷嘴数：12个 额定风速：25m/s
- 3) 外尺寸：1290\*2000\*2050mm，风机:1100W \* 1PCS，喷嘴数：24个 额定风速：25m/s

通过上面的这些分析，当风淋室喷嘴数在12个时，风速达到25m/S，是在合理风速范围内，佛山风淋室，就已经达到了更好的吹淋效果，就算再增加喷嘴，已经都浪费了。掌握了这些，相信您在以后的运用中，一定可以节约风淋室采购成本，

雅宁小编有更好的利用风淋室喷嘴。

您还可以在我们所有的净化设备相关专题页面了解到更多相关信息。

- 1.管道：管道材料宜选用无读工程塑料或不锈钢。不锈钢材料的特点是：
2. 钝化后呈化学惰性；
3. 易于消毒；
4. 工作温度范围广。

隔膜阀以隔膜将介质与阀门的其他组件隔离，并使其通道严密、简单、流畅、不易受污染，清洁通道、更换隔膜都比较方便，因此常为制水工程采用。

1.管道的连接和试压接头：不锈钢管道应采用热熔式亚弧焊焊接，内壁要光滑，应检查焊接质量，记录焊接的数量，并做X光拍片。由于管道在技术夹层难以拍片、采取先拍片的形式，一般采用自动亚弧热熔式焊机，根据设备手册先确定焊接控制参数，如电流大小，频率等，然后再用此焊接参数焊几个接头，在安装前先拍片（如无条件的可送外拍片），如符合要求，以后在安装时可控制在这焊接参数内，可保证焊缝光滑，焊接结束后再用去离子水试压，试验压力为工作压力的1.5倍，无渗漏为合格。

2.管道的清洗、钝化、消毒、不锈钢管道的处理（清洗、钝化、消毒）可大致分为纯化水循环预冲洗 碱液循环清洗 纯化水清洗 钝化 纯化水再次冲洗 排放 纯蒸汽消毒等几个步骤。

a.纯化水循环预冲洗：准备一个贮液罐和一台水泵，与需要钝化的管道连成一个循环通路，在贮液罐中注入足够的常温纯化水，用水泵加以循环，15min后打开排水阀，边循环边排放，最号能装一只流

量计；

1.碱液清洗：准备氢氧化钠化学纯试剂，加入热水（温度不低于70℃）配制成1%（体积浓度）的碱液，用泵进行循环，时间不少于30min，然后排放；

2.冲洗：将纯化水加入贮罐，启动水泵，打开排水阀排放，直到各出口点水的电阻率与罐中水的电阻率相一致，排放时间至少30min；

3.纯化：

（1）用纯化水及化学纯的硝酸配制成8%的酸液，双人双吹风淋室销售，在49 - 50℃温度下循环60min后排放；

（2）或用3%轻氟酸、20%硝酸、77%纯化水配制溶液，溶液温度在25 - 35℃，循环处理10 - 20min然后排放；

3.初始冲洗：用常温纯化水冲洗，时间不少于5min；

4.最后冲洗：再次冲洗，直到进、出口纯化水的电阻率一致；

5.纯蒸汽消毒：将洁净蒸汽通入整个不锈钢的管道系统，每个使用点至少冲洗15min。上述清洗、钝化、消毒过程及其参数应加以记录。

不同行业对风淋室材质有哪些要求？

随着经济的发展和政策的完善，各行业对的风淋室使用需求越来越大，但是不同行业对风淋室也有着不同的要求，需要用到风淋室的主要行业包括：食品，光电，微电子，医院，化妆品，汽车喷涂，航空航天等；

现在就各行业对风淋室要求整理如下：

食品(化妆品)行业风淋室：要求防水，防腐蚀（特别是对酸碱液体），风淋室进出要求，消毒防菌等，对应的风淋室材质要求，食品厂风淋室规格，整体采用纯304不锈钢制作，风速一般要大于22M/S；

光电，微电子行业风淋室：

要求吹淋效果好，容易清理，对应的风淋室材质要求，整体采用冷扎钢板烤漆或者不锈钢制作，风速一般要大于25M/S；

医聊行业风淋室：

要求防水，防腐蚀（特别是对酸碱液体），消毒防菌等，对应的风淋室材质要求，整体采用纯304不锈钢制作，风速一般要大于25M/S；

汽车喷涂行业风淋室：

要求吹淋效果好，防腐蚀（特别是对酸碱液体）等，对应的风淋室材质要求，整体采用冷扎钢板烤漆或者不锈钢制作，风速一般要大于25M/S；

航空航天行业风淋室：

要求吹淋效果好，安全最为重要，对风淋室材质要求整体采用纯304不锈钢制作，耐板材一般应该大于1.5MM，风速一般要大于25M/S；

大家在选择风淋室的时候对其材质一定要了解清楚，一般标准至少为1.0MM，不少厂家为了恶性竞争，降低生产成本，把板材做到0.6-0.8MM，虽然肉眼看不出来，但是以后使用过程就会发现很容易变形，得不偿失；

佛山风淋室-雅宁净化-双人双吹风淋室销售由东莞雅宁净化科技有限公司提供。东莞雅宁净化科技有限公司（[www.dgync.com](http://www.dgync.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。雅宁净化——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市虎门镇树田社区富安工业区西二号，联系人：吴彬。