

# 齿条 震星机械专业生产 小齿条求购

产品名称	齿条 震星机械专业生产 小齿条求购
公司名称	缙云县震星机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水市缙云县壶镇镇九进路65号
联系电话	暂无

## 产品详情

齿条缙云县震星机械有限公司，专业生产齿轮、锯轮、锯片、带锯条、带锯床配件、保温材料专机配件、液压配件等产品。

震星机械为大家介绍：浅述带锯条的缺陷。

### 一、锯切阻力过大

所谓锯切阻力过大，就是在锯切进程中，下锯重，进料吃力，锯不透，发闷，不吃锯等，其产生的原因是多力面的，会形成锯路过大或过小、锯路不均匀、刃口不锋利或齿形视点参数不合理、适张度太小、锯身不平等，都可以导致锯切阻力过大。

### 二、锯切面里外不标准

带锯条在锯切进程中不走直线，里扣外鼓，小齿条，不能保证锯材的标准质量，这是锯条双面适张度不匀，或锯身不平形成的。若锯条外面适张度大，小齿条采购，里边适张度小，锯齿受力后向外歪斜，因而拉大，反之拉小。假如锯身里边不平，与材面摩擦阻力大，也会呈现拉大的状况。反之拉小。假如有时拉大，有时拉小，锯路不直，里出外进，小齿条求购，则是由适张度不均匀，前口松，锯料区段里外偏斜，或锯齿不锋利形成的，应避免偏料、崩齿、飞料等。

### 三、锯条工作不正常

锯条工作不正常，多指锯条不稳、窜条和掉条等，齿条，其首要原因是锯条后背不直，即锯背挠度不均匀，或锯条不平、盾口松，适张度不匀等。假如在锯割进程中，锯条俄然工作不正常，又晃又窜，并宣布不正常的动静，则是锯条可能开裂的征兆，应在当即采纳应急办法停机查看。

#### 四、锯条裂口

因为修锯技能缺点形成的锯条裂口，裂口多在齿根附近，称为齿根裂，裂口多会集在齿背部分，称为齿背裂，裂口多会集在锯身的前肋或后肋，称为前肋裂或后肋裂，裂口多在锯身中部，称为心里裂，接头部分发生裂口称为接失裂，此外还有不规则裂，即裂口散布不规则。

#### 五、锯条“放炮”

带锯机在工作进程中，锯条俄然开裂，宣布巨大的动静，锯床工常称此种状况为锯条“放炮”。锯条“放炮”，不只糟蹋锯条还损坏锯床，影响出产，情节严重者会危及锯床操作工生命安全，有必要引起满足的注重。

齿条缙云县震星机械有限公司，专业生产齿轮、锯轮、锯片、带锯条、带锯床配件、保温材料专机配件、液压配件等产品。

钨钢具有硬度高、耐磨、强度和韧性较好、耐热、耐腐蚀等一系列优良性能，特别是它的高硬度和耐磨性，即使在500 的温度下也基本保持不变，在1000 时仍有很高的硬度。硬质合金广泛用作材料，如车刀、铣刀、钻头、镗刀等。新型硬质合金的切削速度等于碳素钢的数百倍。

齿条缙云县震星机械有限公司，专业生产齿轮、锯轮、锯片、带锯条、带锯床配件、保温材料专机配件、液压配件等产品。

震星机械为大家介绍：

梯平齿是梯形齿和平齿的组合，修磨比较复杂，锯切时可减少贴面崩裂现象，适用于各种单双贴面人造板、防火板的锯切。

倒梯齿常用于裁板锯底槽锯片中，在锯切双贴面的人造板时，槽锯调整厚度完成底面的开槽加工，再由主锯完成板材的锯切加工，以防止锯口出现崩边现象。

平齿锯口较粗糙，切削速度较慢，修磨最为简单。主要用于普通木材的锯切，成本较低，或用于开槽锯片以保持槽底平整。

缙云县震星机械有限公司，欢迎您的来电垂询！

齿条-震星机械专业生产-小齿条求购由缙云县震星机械有限公司提供。齿条-震星机械专业生产-小齿条求购是缙云县震星机械有限公司（[www.jyxzxjx.cn](http://www.jyxzxjx.cn)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨老板。