

# 双头螺栓加工厂 双头螺栓 飞劲紧固件生产厂家

产品名称	双头螺栓加工厂 双头螺栓 飞劲紧固件生产厂家
公司名称	日照市飞劲紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市东港区芙蓉街与银河路交叉路口东侧
联系电话	15315972386

## 产品详情

双头螺栓介绍螺栓加工的精细程度和强度类别

A、B级---精制螺栓，性能等级为5.6或8.8级;5或8表示 $f_{ub}$  500或800N/mm<sup>2</sup>，0.6或0.8表示 $f_y/f_{ub}=0.6$ 或0.8;

A级螺栓用于螺杆公称直径 $d \leq 24$ mm和螺杆公称长度 $L \leq 10d$ 或 $L \leq 150$ mm(按较小值)时，否则即为B级螺栓。

C级---粗制螺栓，性能等级为4.6或4.8级;4表示 $f_u \leq 400$ N/mm<sup>2</sup>，0.6或0.8表示 $f_y/f_{ub}=0.6$ 或0.8;

C级螺栓一般可用Q235钢制成。A、B级螺栓对螺栓杆和螺栓孔的加工要求较高。

双头螺栓的主要用途1、用在主体为大型设备，双头螺栓哪家好，需要安装附件，比如视镜、机械密封座、减速机架等。这时就用到双头螺栓，一端拧入主体，六角双头螺栓，安装好附件后另一端带上螺母，由于附件是经常拆卸的，螺纹会磨损或损坏，使用双头螺栓更换会非常方便。

2、用于连接体厚度很大，螺栓长度非常长时，会用双头螺栓。

3、用于连接厚板和不便使用六角螺栓连接的地方，如混凝土屋架、屋面梁悬挂单轨梁悬挂件等。

双头螺栓对于其他焊接方法的优点，在于焊接功率上。对于批量生产的工件，双头螺栓优点，标准的螺柱是低成本的。设备和焊具有多种类型，设备的购置费用相对较低。根据产品，可以制成多工位自动焊机，或高精度龙门式数控自动焊机。螺柱焊具有较高的质量再现率和较小的废品率。根据国际焊接学会（IIW）推荐的碳当量计算公式  $C_{eq}=C+1/6Mn+1/5(Cr+Mo+V)+1/15(Ni+Cu)(\%)$

(1) 当 $C_{eq} < 0.40\%$ 时，钢材的硬倾向不明显，可焊性优良，焊接时不必进行预热，可直接施焊；(2)

当 $C_{eq}=0.40 \sim 0.60\%$ 时，钢材的硬倾向逐渐明显，可焊性尚可，焊接时需可采取焊前适当预热，双头螺栓国家标准，双头螺栓，焊后缓冷等工艺措施，双头螺栓加工厂，控制其焊接线能量；（3）当 $C_{eq} > 0.60\%$ 时，40cr双头螺栓，钢材的硬倾向较强，可焊性较差，属于较难焊接的钢种，时必须采取较高的预热温度和严格的工艺措施，选取合适的焊接材料。双头螺栓加工厂-双头螺栓-飞劲紧固件生产厂家由日照市飞劲紧固件有限公司提供。双头螺栓加工厂-双头螺栓-飞劲紧固件生产厂家是日照市飞劲紧固件有限公司（[rzfeijin.tz1288.com](http://rzfeijin.tz1288.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张连飞。同时本公司（[www.sdjingujian.com](http://www.sdjingujian.com)）还是从事山东地脚螺栓，山东地脚螺栓加工，山东地脚螺栓厂家的厂家，欢迎来电咨询。