

山东四工序数控开料机哪个牌子的好，四头下料机厂家

产品名称	山东四工序数控开料机哪个牌子的好，四头下料机厂家
公司名称	济南铭控机械科技有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	机器型号:MKT-M4 主轴功率:6.0KW 工作电压:380V
公司地址	山东省济南市天桥区桑梓店商业街2号
联系电话	18954101654

产品详情

山东四工序数控开料机哪个牌子的好，四头下料机厂家

四工序数控开料机是一款经济型的板式家具开料机设备，机器结构由四个主轴组成，气动切换。可以安装四个不同的刀具，从而实现板式家具开料打孔、开槽，橱柜门板铣型等工艺。四工序数控开料机在打孔方面无需铣孔，多大的孔位安装多大钻头即可。四工序开料机根据板式家具三合一链接件及木屑所需孔位大小定制生产的数控开料机，机头部位搭载四个主轴，在加工橱柜时主轴上装载的刀具分别为6mm, 8mm, 10mm, 15mm。在打孔时四个主轴气动切换来解决所需孔位，在开槽和开料时两个装载6mm刀和8mm刀的主轴进行加工，同时四工序开料机也可以实现吸塑门板造型的加工。

性能特点

用途广：柜体柜门两用，对于中小型橱柜、衣柜加工厂来说，本身产量不高，对于设备的加工效率没有太高要求，但是希望能一机两用，既可以做门板又可以做柜体，这样既能提高设备利用率，又能避免高价买设备的风险。而且自己加工门板的好处是可以自己控制加工质量和加工时间。

价格低：四工序数控开料机相对于双工序排钻开料机与加工中心排钻开料中心来说，价格较低，对于预算不高的橱柜、衣柜厂，能花很少的钱，就可以达到不错的加工效果。

操作简单，故障率低：四工序数控开料机相对于自动换刀的加工中心或自动换钻头的排钻开料中心来说，结构比较简单，比较容易上手，故障率也低，单个主轴出故障，也不耽误加工生产。

数控开料机的优势：

1，提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。

2, 节省人工, 推台锯2个人操作一台, 开料机一人操作几台, 配合封边回转线使用, 开料加封边, 只需一人操作。

3, 降低劳动强度, 推台锯干60张板材, 下来腰酸腿疼, 一年下来,肯定得腰病。工人工资高, 技术工人难管理。

4, 开料速度快, 开料机工作时是连续的, 推台锯则推推停停, 板子挪腾来挪腾去, 工人的力气, 时间都花在了挪腾板子, 调靠尺上了。

5, 开料机灰尘小, 开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

6.本机器为傻瓜式操作, 全部计算为计算机计算, 零错误, 零故障率。操作简单, 任何一个小工, 经过厂家3-5小时培训就可直接上岗。

7, 本公司的板式家具生产线具有门店专用橱柜衣柜等设计模块, 软件具有组合视窗功能, 客户可以在门店直接看到设计效果, 节省了奔波工厂查看的时间;

售后服务

1. 设备安装和调试

*设备到达用户后, 技术工程师根据客户安排到达用户处进行现场安装、调试培训。

*请用户在工程师到达现场前, 将准备工作就绪。如: 卸货设备、设备场地、电源、电脑、插排、稳压器、漏电保护器, 请

户给予积极配合。设备调试完后请用户验收。

2. 培训

*公司将对客户进行编程、操作、加工和日常维护方面的培训, 受训人要固定, 认真学习。

*供货方技术工程师不定期对客户进行回访, 与客户进行机器操作、产品加工方面的技术交流, 用户可以随时以电话和邮件

的形式, 咨询任何问题。

3. 售后服务

*一年质保, 终生维修, 保质期内免费进行机器的维修, 对过保修期内的设备维修实行明码标价。