

南通/无锡/徐州西门子伺服电机转不动维修

产品名称	南通/无锡/徐州西门子伺服电机转不动维修
公司名称	雷煜自动化
价格	600.00/台
规格参数	西门子:西门子伺服电机刹车坏维修 免费检测:伺服电机抱闸坏,磁钢卡死 质保期长:轴承,磁钢脱落维修更换
公司地址	成都青白江区清泉大道716号66栋 崧泽大道6686号
联系电话	15881129430 18521082189

产品详情

南通/无锡/徐州西门子伺服电机转不动维修,南通西门子伺服电机转不动维修中心,无锡西门子伺服电机刹车坏维修,徐州西门子伺服电机磁钢脱落卡死转不动维修,江苏西门子伺服电机维修公司,上海雷煜自动化科技专业提供西门子伺服电机通电报警、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、过流、过载、跑位、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准 一通电就报警 一通电就跳闸 磁铁爆钢卡死转不动 编码器磨损 电机发热发烫维修 电机运转异常、高速运转响声(噪音)大,刹车失灵维修等。

南通/无锡/徐州西门子伺服电机转不动维修方法/步骤

通电后西门子电动机不能转动,但无异响,也无异味和冒烟。

故障原因 电源未通(至少两相未通); 熔丝熔断(至少两相熔断); 过流继电器调得过小; 控制设备接线错误。

通电后西门子电动机不转有嗡嗡声

故障原因 转子绕组有断路(一相断线)或电源一相失电; 绕组引出线始末端接错或绕组内部接反; 电源回路接点松动,接触电阻大; 电动机负载过大或转子卡住; 电源电压过低; 小型电动机装配太紧或轴承内油脂过硬; 轴承卡住。

西门子电动机起动困难,额定负载时,电动机转速低于额定转速较多

1.故障原因 电源电压过低; 面接法电机误接; 转子开焊或断裂; 转子局部线圈错接、接反; 修复电机绕组时增加匝数过多; 电机过载

电动机空载电流不平衡，三相相差大

1.故障原因 绕组首尾端接错； 电源电压不平衡； 绕组存在匝间短路、线圈反接等故障。

5

电动机运行时响声不正常有异响

故障原因 轴承磨损或油内有砂粒等异物； 转子铁芯松动； 轴承缺油； 电源电压过高或不平衡。

6

运行中电动机振动较大

故障原因 由于磨损轴承间隙过大； 气隙不均匀； 转子不平衡； 转轴弯曲； 联轴器(皮带轮)同轴度过低。

合理润滑编辑

高速主轴 主轴轴承常见的润滑方式有脂润滑、油雾润滑、油气润滑、喷射润滑及环下润滑等。

脂润滑不需任何设备，是低速主轴普遍采用的润滑方式。dn值在 1.0×10^6 以上的主轴，多采用油润滑的方式。

油雾润滑是将润滑油(如透平油)经压力空气雾化后对轴承进行润滑的。这种方式实现容易，设备简单，油雾既有润滑功能，又能起到冷却轴承的作用，但油雾不易回收，对环境污染严重，故逐渐被新型的油气润滑方式所取代。

油气润滑是将少量的润滑油不经雾化而直接由压缩空气定时、定量地沿着专用的油气管道壁均匀地被带到轴承的润滑区。润滑油起润滑的作用，而压缩空气起推动润滑油运动及冷却轴承的作用。油气始终处于分离状态，这有利于润滑油的回收，而对环境却没有污染。实施油气润滑时，一般要求每个轴承都有单独的油气喷嘴，对轴承喷射处的位置有严格的要求，否则不易保证润滑效果，油气润滑的效果还受压缩空气流量和油气压力的影响。一般地讲，增大空气流量可以提高冷却效果，而提高油气压力，不仅可以提高冷却效果，而且还有助于润滑油到达润滑区，因此，提高油气压力有助于提高轴承的转速。

江苏省(南京市 无锡市 常州市 扬州市 徐州市 苏州市 连云港市 盐城市 淮安市 宿迁市 镇江市 南通市 泰州市 兴化市 东台市 常熟市 江阴市 张家港市 通州市 宜兴市 邳州市 海门市 大丰市 溧阳市 泰兴市 如市 昆山市 启东市 江都市 丹阳市 吴江市 靖江市 扬中市 新沂市 仪征市 太仓市 姜堰市 高邮市 金坛市 句容市 灌南县)