

# 双组份聚硫密封胶具体施工方法

产品名称	双组份聚硫密封胶具体施工方法
公司名称	衡水宏基橡塑有限公司
价格	7.50/公斤
规格参数	品牌:百泽 运输:物流 型号:可定制
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	86-03182065966 18831880056

## 产品详情

双组份聚硫密封胶的具体施工方法：

### 1、被密封表面的处理：

双组份聚硫密封胶施工前,将前道施工后残留的垃圾杂物清理干净,再用吹风机或吸尘器将浮灰处理干净,若基面潮湿应用喷灯烤干后用钢丝刷刷一遍,以清除烘烤后掉下的水泥屑及尘土。要除去被粘表面的油污、塑料附着物以及灰尘等杂物(双组份聚氨酯密封膏不粘塑料和油污,可用手提切割机,砂轮,钢刷等工具作业),用吹风机吹干净杂物,使涂膏面露出牢固的结构层,接缝表面必须保证完全干燥、清洁、无霜。表面所有灰尘和水泥稀浆必须清刷处理干净。必须保证被粘表面干燥,平整,以防止粘接不良。金属表面的锈层及保护漆也需除去。如构筑物不干,可用喷灯烘干。

2、双组份聚硫密封胶施工前把缝隙的两边10mm处贴上50mm宽的防护膏带,以防施工中多余的聚硫膏把构筑物表面弄脏。

### 3、填充背衬材料：

按设计要求,向接缝内填充背衬材料,一般设计上都要求填充聚乙烯泡沫板,这种接缝板材我们厂就生产,专门和双组份聚氨酯密封膏配套使用。

4、涂刷底涂液：设计要求使用底涂液的工程,或长期浸水部位的密封,要将底涂液涂刷在被粘表面上,干燥成膜(底涂料另配)。

5、密封胶的配制：把箱内1桶白色聚硫膏(A组份)与1袋黑色固化剂(B组份)充分搅拌均匀,直到无色差为止。