中国注射模具生产10升包装桶塑料模具自己开模

产品名称	中国注射模具生产10升包装桶塑料模具自己开模
公司名称	台州市黄岩小霞模具有限公司
价格	237000.00/个
规格参数	中国注射模具:10升包装桶塑料模具 中国注射模具:10升包装桶塑料模具 中国注射模具:10升包装桶塑料模具
公司地址	浙江省台州市黄岩区新前工业区18857609316 陈总
联系电话	0576-89881100 18857609316

产品详情

中国注射模具生产10升包装桶塑料模具自己开模

温馨提示：急报价加，微，信电话：18857609316 陈总QQ:422569987

ABS 10.12.15升化工桶模具

半自动 10.12.15升化工桶模具

A级 10.12.15升化工桶模具

AA级 10.12.15升化工桶模具

AAA级 10.12.15升化工桶模具

浙江小霞模具公司，主要：模具制造，注塑加工.产品表面处理：喷漆，烤漆，水转印，电镀，丝印，热转印，在我们公司定做注塑模具可
享受大优惠，联系 陈总，：
我为自己代言 你舍得花钱，我舍得做，一分钱一分货，舍得换新款时尚精品型。你不舍得花钱，我给你做实惠大气经典型模具，欢迎您来厂订购模具

小霞模具专业根据客户来图来搞定制，制造塑料模具 专业生产塑胶模具 做注射模具 定做注塑模具。

本公司模具款式多样，品质，价格合理，质量有保证。具有安全、卫生、环保，使用寿命长、使用便捷、耐酸碱，耐高温、耐用、质量轻、美观、强度高等特点。

公司以先进的技术，优质的产品和周到的服务赢得了广大客户的认可于赞誉，小霞真诚的期待与您友合作和共同发展，能使我们的生活环境更美，让我们共同的家园更环保。

【工艺流程】:图纸确定—模具下料---模具粗加工-模具热处理-模具精加工-
加工精度检验—模具飞模--试模—试样检测-修模-合格出运。

【加工设备】:CNC数控铣，精雕，电火花，线切割，钻床，磨床,铣床。

【加工能力】:模具设计、模具制造及注塑成型加工

【模具材料】: 45#，P20, 718, 2738, 2316, NAK80，H13，S136等等多种材料供您选择,
模架：45＃预硬>30 HRC。

【冷却系统】:冷却系统的设计是一项比较繁锁的工作，即要考虑冷却效果及冷却的均匀性，又要考虑冷却系统对模具整体结构的影响冷却系统的具体位置及尺寸的确定；重点部位如动模或镶件的冷却；侧滑块及侧型芯的冷却；冷却元件的设计及冷却标准元件的选用。我们公司在模具设计时 分析这些问题，模具采用循环水的方式在模具内部每一个部位流动，降低注塑时的冷却时间，提高产品的生产效率，大大降低生产成本。优化设计的循环流水,提高生产效率，降低您的成本。

【中期处理】:调质，提高硬度。

【后期处理】:氮化(氮化处理温度低，变形很小，不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度（大于HV850）及耐磨性)

【模具寿命】: P20正常使用不低于100万模次

【运输方式】:在模具出运前必须装上锁模片，包装坚固、防锈,物流运输

对产品成型工艺、模具结构及制作工艺进行分析。保证模具寿命高达100万次以上。 2．必须设计完整的模具结构及加工零件，并提出装配要求及注塑工艺要求。 3．造成塑件外观质量缺陷（如收缩等）或模具结构问题（如分型面设置、浇口设置、模具寿命无法保证等问题）。 4．模具外观：模具外观必须保证无锈迹、无撞痕、无残缺勤等模块缺陷。 5．模具运输：模具运输必须装上锁模片，包装坚固、防锈。 6．模具资料：在模具交货的同时，必须提供一整套模具易损件和维修保养参考资料.

台州市黄岩小霞塑料模具厂（普通合伙）的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临台州市黄岩小霞塑料模具厂（普通合伙）参观、指导和业务洽谈。

小霞模具有强大设计团队可接受：提供样品，或者，三维图纸，二维图纸，可以报价开模，欢迎您来咨询报价！

中国浙江小霞实力强大，能：模具制造，产品加工，产品表面处理，产品安装，小霞模具能有一系列生产制造服务！

温馨提示：

浙江小霞模具 陈总欢迎你来公司指导考察定做模具。专业制造塑料注塑模具。

日期：2019-4-28 工号:78 Plastic molds