

# 打标 竹筒打标 长沙瑞尔机电

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 打标 竹筒打标 长沙瑞尔机电          |
| 公司名称 | 长沙瑞尔机电设备有限公司            |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 长沙市芙蓉区远大二路翔铭广告大市场       |
| 联系电话 | 13319521798 13319521798 |

## 产品详情

### 激光切割的显著优势

- 1.精度高：定位精度0.05mm，重复定位精度0.02 mm，金属打标，加工精度可控制在0.1 mm
- 2.切缝窄：激光束聚焦成很小的光点，使焦点处达到很高的功率密度，材料很快加热至气化程度，蒸发形成孔洞。
- 3.切割面光滑：切割面无毛刺，切口表面粗糙度一般控制在Ra12.5以内。
- 4.速度快：切割速度可达15m/min，打标，比线切割的速度快很多。

激光切割是将从激光器发射出的激光，经光路系统，聚焦成高功率密度的激光束。激光束照射到工件表面，打标机加工，使工件达到熔点或沸点，竹筒打标，同时与光束同轴的高压气体将熔化或气化金属吹走。

对于容易受热破坏的脆性材料，通过激光束加热进行高速、可控的切断，称为控制断裂切割。这种切割过程主要内容是：激光束加热脆性材料小块区域，引起该区域大的热梯度和严重的机械变形，导致材料形成裂缝。只要保持均衡的加热梯度，激光束可引导裂缝在任何需要的方向产生。

激光雕刻按雕刻方式不同可分为点阵雕刻和矢量切割：点阵雕刻 点阵雕刻酷似高清晰度的点阵打印。激光头左右摆动，每次雕刻出一条由一系列点组成的一条线，然后激光头同时上下移动雕刻出多条线，最后构成整版的图象或文字。扫描的图形，文字及矢量化图文都可使用点阵雕刻。矢量切割与点阵雕刻不同，矢量切割是在图文的外轮廓线上进行。我们通常使用此模式在木材、亚克力、纸张等材料上进行穿透切割，也可在多种材料表面进行打标操作。

打标-竹筒打标-长沙瑞尔机电(推荐商家)由长沙瑞尔机电设备有限公司提供。打标-竹筒打标-长沙瑞尔机电(推荐商家)是长沙瑞尔机电设备有限公司(www.csridl.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:朱先生。