

珠海直发器铝板七彩电镀厂 瑞泓科技 七彩电镀

产品名称	珠海直发器铝板七彩电镀厂 瑞泓科技 七彩电镀
公司名称	深圳市瑞泓科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路47号A栋405
联系电话	13410735785

产品详情

行走轮由钢芯和聚酯橡胶制成。进口磁感应接近开关用于停车定位。控制采用进口变频器，运行采用进口品牌制动电机。它运行平稳，停止准确。耐酸碱泵，珠海直发器铝板七彩电镀厂，耐酸碱立式泵，自吸泵连续运行，生产效率高，产量大。自动龙门七彩电镀生产线，电脑控制自动返回飞靶操作，七彩电镀，大大降低了工人的劳动强度。生产线设计合理，结构紧凑，中山直发器铝板七彩电镀厂，占地面积小，可大大改善工作环境。

七彩电镀厂通过塑料七彩电镀加工后具有金属的性质，好像更遭到期待，当前家庭用品、技术用品、电子、汽车行业等挑选了塑料七彩电镀。

作为七彩电镀厂肯定要对塑料七彩电镀的产品有基本的了解，分别从种类、造型、工艺和成品四方面介绍和七彩电镀层的关系

七彩电镀塑料产品的种类：塑料的选材，首先要保证选用的塑料可以和金属结合，在高温的环境中其塑料的性能不受影响，其中工程塑料被应用的比较多。

七彩电镀是指在含有欲镀金属的盐类溶液中，以被镀基体金属为阴极，通过电解作用，使镀液中欲镀金属的阳离子在基体金属表面沉积出来，形成镀层的一种表面加工方法。镀层性能不同于基体金属，具有新的特征。根据镀层的功能分为防护性镀层，装饰性镀层及其它功能性镀层。

七彩电镀工艺要求：

- 1、镀层与基体金属、镀层与镀层之间，直发器铝板七彩电镀厂，应有良好的结合力。
- 2、镀层应结晶细致、平整、厚度均匀。

- 3、镀层应具有规定的厚度和尽可能少的孔隙。
- 4、镀层应具有规定的各项指标，如光亮度、硬度、导电性等。
- 5、七彩电镀时间及七彩电镀过程的温度，决定镀层厚度的大小。
- 6、环境温度为-10 ~60 。
- 7、输入电压为220V ± 22V或380V ± 38V。
- 8、水处理设备工作噪声应不大于80dB(A)。
- 9、相对湿度(RH)应不大于95%。
- 10、原水COD含量为100mg/L~150000mg/L。

珠海直发器铝板七彩电镀厂-瑞泓科技(在线咨询)-七彩电镀由深圳市瑞泓科技有限公司提供。深圳市瑞泓科技有限公司(www.ruihongdd.com)是广东深圳,电子、电工产品制造设备的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在瑞泓科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创瑞泓科技更加美好的未来。