

泰顺数控生产厂家 铜排打孔模具价格 昆明铜排打孔模具

产品名称	泰顺数控生产厂家 铜排打孔模具价格 昆明铜排打孔模具
公司名称	济南泰顺数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市天桥区清河北路中段6号
联系电话	13355419887

产品详情

母线加工机各部分的作用

大多数型号的母线加工机，都是由液压冲孔机，液压切排机，母线压花机和工作台等组成的。下面为大家介绍母线加工机各部分的作用

液压冲孔机的作用：

- 1．分离式液压冲孔机适用于 L、H 平板铜，铜板铝排冲孔。
- 2．底处设计有平座，平稳不容倒晃。
- 3．单孔式回油，模具采用高碳钨合金钢不容破损。
- 4．专门用于角铁、扁铁、铜板等金属板材打孔，特别适用于电力、建筑等行业在野外工地操作。

液压切排机的作用：

- 1．本品适用于开关箱、配电盘自动控制盘配线工程。
- 2．采用分体式设计携带方便，维护容易。
- 3．刀片采用高强度工具钢，经调节热处理坚固耐用，铜排打孔模具订做，表面发黑防止生锈。
- 4．刀片设计科学，切面光滑平整。
- 5．分体式设计出厂不含泵。

希望以上对母线加工机各部分的介绍能对您有所帮助。

数控母线加工机折弯单元的使用方法：

泰顺数控母线加工机折弯单元的使用方法：

进行折弯加工时，应遵照下述方法：

1. 要给运动部分加油润滑。
2. 当进行折弯加工时，应按所加工材料的宽度、厚度和角度选择相应的凸、凹模具。
3. 根据所要加工的材料规格，铜排打孔模具价格，选择模具开口。用户如无特殊要求，本设备随机提供开口70mm的凹模一件，凸模R10、R5各一件。
4. 当需要折Z型弯时，可能会需要R3的小模具。
5. 作为任选件可增加其它功能：

(1)竖面折弯：（俗称立弯或侧弯）操作者换上竖面折弯模具，把母排放到凸模中间开口内，踩下“脚踏开关”，铜排打孔模具厂价，注意先点动，直到完成所需角度。如果做一批次产品，可将检测片调到一次行程所达到的位置。

(2)压花：换上压花模具，昆明铜排打孔模具，可实现该功能。

(3)反压平：当因操作不慎，角度过大时，可换上反压平模具反压平。

母线加工机的润滑工作

润滑是减少母线加工机故障的重要的工作，做好了润滑才能更好的使用母线加工机。下面了解一下母线加工机的润滑工作有哪些？

1.剪切、班前给母线加工机各运动部位涂润滑油上下午各一次。

利用上下刀块的观察孔观察实际剪切位置。

利用标尺滑块挡料，放置母线排在工作台上。确定剪切尺寸，然后用压料手轮将母线压好，防止资料翘起，损坏模具。

2.冲孔、班前给母线加工机各运动部位涂润滑油上下午各一次。

冲孔加工中应确保加工资料坚持水平。

必需选用配套模具，进行冲孔加工时切记不要将不同内径的上下模具混装，加工久远孔时一定要使上下模方向一致，否则将损坏模具。

润滑不仅让母线加工机故障减少，还可以延长使用寿命，是必不可少的保养内容。

泰顺数控生产厂家(图)-铜排打孔模具价格-昆明铜排打孔模具由济南泰顺数控设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。济南泰顺数控设备有限公司（www.jntaishun.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电子、电工产品制造设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.tsrj.com）还是从事山东变压器绕线机，全自动绕线机，卧式变压器绕线机的厂家，欢迎来电咨询。