

# PEI 1010 GY2E570 言瑞塑胶原料

产品名称	PEI 1010 GY2E570 言瑞塑胶原料
公司名称	东莞市言瑞塑胶原料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇麦元村大京九塑胶原料市场塑发东路92号一楼
联系电话	18680080933

## 产品详情

pmma和 pei 有何区别?

PMMA：聚甲基丙烯酸甲酯缩写代号为PMMA，PEI 1000R-

BL3112，俗称有机玻璃，是迄今为止合成透明材料中质地较优异，价格又比较适宜的品种。PEI：具有突出的耐热力（长期耐温180℃）、表现出良好的韧性和刚性，具有较高的硬度、很好的耐磨性、突出的电性能，使之极适合用于电气、电子绝缘件方面（即在高温下要求较高强度和刚度的各种结构性元器件方面）。

### 应用分类

1.电子电器领域：电控装置、计算机组件、手机内置天线、射频双工机、微型滤波器、光纤连接器、普通和微型继电器外壳、电路板、线圈、FPCB（软性线路板）、反射镜、高精度密光纤元件、耐高温端子、IC底座。

2.医疗领域：需要重复使用的医疗设备，如消毒盒、活栓、牙科设备、吸液管、医疗外科手术器械的手柄、托盘、夹具、假肢、医用灯反射镜和牙科用具。

### 机筒选择和螺杆设计注意事项：

根据螺杆直径，较好使长径比为20:1，压缩比为2.2:1。此外，还建议使用短进料区（5段）和长压缩区（11段），同时通过一个恒定的锥度逐渐过渡到一个较短的计量区（4段）。压缩应在一个逐渐过渡的恒定锥度上完成，因为急剧的变化可能导致过大的剪切力和材料降解。如果无法选择特定的螺杆，经证明使用长径比为16:1到24:1、压缩率为1.5:1到3.0:1的通用螺杆是成功的。建议不要使用带排气孔的机筒来加工PEI\*树脂。止回阀应为滑动逆止环类型。在螺杆计量区中，通常流通间隙至少要有流动区域横断面的80%。

PEI 1010 GY2E570-言瑞塑胶原料(图)由东莞市言瑞塑胶原料有限公司提供。“ 塑胶原料,塑胶制品,其它化工产品 ” 就选东莞市言瑞塑胶原料有限公司 ( yrsj88.com ) ， 公司位于： 东莞市常平镇麦元村大京九塑胶原料市场塑发东路92号一楼，多年来，言瑞塑胶原料坚持为客户提供好的服务，联系人：何经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。言瑞塑胶原料期待成为您的长期合作伙伴！