

皮带流水线安装 龙昌自动化 皮带流水线

产品名称	皮带流水线安装 龙昌自动化 皮带流水线
公司名称	东莞龙昌自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇107国道石大路口天亨达科技园9栋
联系电话	15377725747

产品详情

东莞龙昌自动化有限公司是一家集规划、制造、销售、安装为一体输送设备专业制造商，公司目前的主要产品有：皮带流水线，皮带输送机，不锈钢流水线，耐高温输送线，移动输送机，装配流水线，不锈钢工作台，防静电工作台，精益管系列等产品，公司致力于为输送流水线提供优良的解决方案，做行业领导者。

自动包装流水线

现在技术水平不断提高，包装设备质量有了很好的保障，并且有些厂家售后服务也很完善，比如东莞龙昌机械，恒好激光的包装设备都是很好的，他们技术成熟，经验丰富，设备性能稳定，爬坡皮带流水线，操作方便，寿命长，东莞龙昌机械还提供包装配套方案。主营的产品有:封口机械/收缩机械/开箱、封箱机械/打包机械/裹膜机械/套标、贴标机械/流水线/非标机械研发/五金加工/模具制造/控制电路设计改造等自动化包装机械产品。获得不少国家专利，在国内外市场受到热捧，6月刚参加泰国展会，倡原机械恒好激光联手出战，这一组合甫一亮相，就成为了此次展会的焦点，更优当地媒体进行采访。有需要的朋友可以了解一下!

东莞龙昌自动化有限公司是一家集规划、制造、销售、安装为一体输送设备专业制造商，公司目前的主要产品有：皮带流水线，皮带输送机，不锈钢流水线，耐高温输送线，移动输送机，装配流水线，不锈钢工作台，防静电工作台，精益管系列等产品，公司致力于为输送流水线提供优良的解决方案，做行业领导者。

输送流水线的工装板配置

工装板是非标定制类生产设备的重要配件，但并不是所有流水线设备都需要配置工装板。譬如：皮带输送线、链板输送线、滚筒输送线等输送流水线，都不需要再额外配置工装板。但组装类生产线对工装板依然有很强需求。

工装板在以倍速链为装配输送线的生产设备中应用广泛。倍速链以倍速链轮为牵引，带动线体上的工装板运行，从而实现产品输送的功能。这一步骤，也影响到工装板的配置。如果装配线的功能主要是实现产品输送线，工装板的配置就会比较简单。工装板的设计只需要能够达到产品承重要求、以及符合产品规格即可，这类工装板在生产中应用较多。

如果产品在输送过程中要完成相关的加工，工装板的配置可能就会相对较为丰富。比如，PVC皮带流水线，近来我司设计生产的电视机组装老化线。以倍速链输送线为设计核心的检测线，主要用于测试电视机显示器性能。用于承载显示器输送的工装板配置除了配置防静电用的PVC胶皮，插座、显示器支架等，工装板背面还配置了导电条，在工装板周边配置了导向轮。为了防止显示器与工装板发生摩擦磕碰，工装板的表面又配备了厚厚的泡沫棉。

工装板的配置相对有限，但也只是需要依据在生产中的需要进行配备相关器件。

东莞龙昌自动化设备有限公司主要经营皮带流水线，皮带输送机，不锈钢流水线，耐高温输送线，移动输送机，皮带流水线，装配流水线，不锈钢工作台，防静电工作台，精益管系列等产品，公司致力于为输送流水线提供优良的解决方案，做行业领导者。

包装生产线是由哪些部分组成的？

(1)机头部

机头部是由机头架、链轮组件、驱动装置(电动机、联轴器、减速器)组成的。

机头架。它是支承和装配链轮组件、驱动装置以及其他附属装置(舌板、拨链器、压链块等)的构件。由厚钢板焊接而成。机头架为左右对称结构。以适应左右工作面的互换。

减速器。我国现行生产的双边链刮板输送机的转动装置多为并列式布置(电动机轴与转动链轮轴垂直)，采用三级圆锥圆柱齿轮减速器。减速器的箱体用球墨铸铁制造。以保证强度。为使在倾斜状态下第一轴的球轴承得到润滑。用挡环和油封隔成一个独立的油室，使润滑油不会流入箱体油室。

联轴器。联轴器是输送机传动装置的一部分，皮带流水线安装，主要作用是将电动机轴和减速器轴连接起来以传递转矩，而且有的联轴器还可以作为保护装置。刮板输送机常用的联轴器有木销联轴器、螺栓联轴器、弹性联轴器、胶带联轴器、液力耦合器五种。前四种联轴器主要用于要求不高、功率较小的刮板输送机上。较大功率的刮板输送机主要使用液力耦合器。液力耦合器是借助液体动能传递力矩的液力组件。

链轮组件。由链轮和连接滚筒组成。链轮是传力部件。也是易损件，运转中除承受静载荷外，还承受脉动和冲击载荷。为此要求链轮既要有较高的强度和耐磨性。又要有良好的韧性，能够承受工作中的冲击载荷，故由高强度镍合金钢锻造并经电解加工而为保证链轮的质M。轻型刮板输送机的链轮使用寿命应不低于一年；中、重型刮板输送机的链轮寿命应不低于一年半。

电动机。电动机是刮板输送机的动力源。在我国绝大多数煤矿中使用的刮板

输送机的电动机.功率一般为40kW、75kW、125kW或更大，有的采用单电动机，也有的采用双电动机或多电动机驱动.目前有的刮板输送机采用双速电动机驱动，在启动运行时使用低速，以提高电动机的启动转矩；在装载运煤量较大时使用高速，以满足运输能力大的要求，从而改善刮板输送机的运行状态。

皮带流水线安装-龙昌自动化-皮带流水线由东莞龙昌自动化设备有限公司提供。皮带流水线安装-龙昌自动化-皮带流水线是东莞龙昌自动化设备有限公司（www.dglczdh.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李广涛。