

志通肠衣有限公司 食品厂猪肠衣供应 舟山食品厂猪肠衣

产品名称	志通肠衣有限公司 食品厂猪肠衣供应 舟山食品厂猪肠衣
公司名称	东莞市志通肠衣有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市清溪镇御泉香山66栋124
联系电话	13925898787

产品详情

药物残留是影响肠衣出口的主要障碍。食品安全是一项系统工程。肠衣生产涉及动物养殖、屠宰、加工、运输等各个环节，在加工环节由于各不同卫生要求的加工场所相对隔离，卫生预防措施控制有效，在加工环节肠衣发生药物二次污染的可能性小，猪肠衣的药物残留阶段关键还在于动物养殖。鉴于我国国情，当前我国千家万户的动物养殖模式在今后一段时间内仍将存在，肠衣原料药物残留现象仍是今后出口肠衣检验检疫的一大重要隐患。

东莞市志通肠衣有限公司

东莞市志通肠衣有限公司

肠衣进料加工企业，食品厂猪肠衣供应，按规定应取得国家质检总局批准的定点生产企业资格，进境的肠衣须在国家质检总局批准的定点生产企业内生产、使用和存放。泰兴市恒鑫肠衣食品有限公司是泰州地区取得肠衣进料加工资质的企业，年加工进境肠衣能力2000吨。肠衣原料主要从澳大利亚、德国、西班牙、新西兰4个国家进口。

东莞市志通肠衣有限公司跟您一起分享以下内容，志通主要销售各类肠衣，舟山食品厂猪肠衣，欢迎新老客户莅临

包装条件

由于盐渍肠衣与干制肠衣的性质不同，其包装也不相同。盐渍肠衣采用无毒塑料桶，食品厂猪肠衣厂商，内衬塑料袋。必须坚固耐用，符合食品卫生要求，装桶时须充分撒布肠衣专用盐，并灌满饱和盐卤。干制肠衣采用麻布包装，内衬牛皮纸和无毒塑料薄膜，缝合处必须密合，食品厂猪肠衣公司，包内撒布胡椒粉。

贮藏条件

肠衣的贮藏与保管极其重要，盐渍肠衣宜在0~10 的温度条件下贮藏，干制肠衣主要是防止虫蛀、发霉和变质，故必须贮藏在干燥、通风、无鼠害的仓库内，库温在25 以下，相对湿度在50%~60%为宜。

志通肠衣有限公司(图)-食品厂猪肠衣供应-舟山食品厂猪肠衣由东莞市志通肠衣有限公司提供。志通肠衣有限公司(图)-食品厂猪肠衣供应-舟山食品厂猪肠衣是东莞市志通肠衣有限公司(www.dgzt168.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：于先生。