

立式燃煤蒸汽锅炉厂家 餐具消毒干洗食品加工燃煤蒸汽锅炉价格

产品名称	立式燃煤蒸汽锅炉厂家 餐具消毒干洗食品加工燃煤蒸汽锅炉价格
公司名称	泰安市泰山区鑫锅锅炉厂
价格	.00/个
规格参数	鲁通:200
公司地址	邱家店镇李家庄村
联系电话	0538 - 8661369 18653832505

产品详情

鲁通牌WNS系列全自动燃油（燃气）蒸汽、热水锅炉是一种卧式三回程火管锅炉。其主要结构由锅壳、炉胆、转向烟室、烟管等组成。锅炉适用轻油、重油、天然气、液化气、城市煤气等燃料。

采用湿背、波形炉胆结构，受热面对称布置，使锅炉的受力和膨胀更合理；合理的受热面布置保证了良好的水循环和热交换，使传热效果达到最佳状态，提高了锅炉热效率；采用全对接焊缝湿背式结构，避免了后墙受高温烟气损坏，确保锅炉可靠运行；燃烧室采用波形炉胆，有效的降低了锅炉的热应力，提高了锅炉的安全性和使用寿命；选用国际著名品牌燃烧器和先进的全自动控制系统使锅炉燃烧更稳定、操作更方便、运行更安全可靠；锅炉安装时间短，在工地上接通仪表阀门、水源、电源、燃料管道、排放管道、即可投入运行。

燃烧部分采用双层炉排燃烧室，升温、升压快，对未燃尽气体经过二次燃烧，起到燃烧充分，消烟、除

尘的作用。炉体上部布置的弯水管为对流受热区，炉体下部布置的炉排管及炉胆为辐射受热区，炉体结

构和烟气流程，布局合理，传热良好，该锅炉设计合理，结构简单，操作、维修方便，占地面积小，基

建投资少，是小型企事业单位生产用汽，取暖等较理想的设备之一。燃煤蒸汽锅炉性能特点：1、本炉与

旧式立式锅炉比较，受热面积大，升温升压快，耗煤少、热效率高，可节约煤25-30%。2、一炉多用，方

便用户，该炉生产蒸汽可用于食堂蒸饭、餐具消毒、浴池加热、生产用汽、局部房间采暖供热等。3、本炉采用自然通风，不需要鼓风机和引风机，无噪音。4、结构紧凑，安装、操作、维修方便，可整体搬运，适合流动性的单位使用。5、用蒸汽加热浴池、食品、取暖、蒸饭等，压力表刻度严格控制在设计压力内，工作压力任何时候不得超压运转。。本蒸汽锅炉适用范围:可用于纺织、印染、造纸、食品、橡胶、塑料、化工、医药、钢铁、冶金等工业产品加工工艺过程所需蒸汽，并可供企业、机关、宾馆、学校、餐饮、服务性等行业的取暖、洗浴、空调及生活热水。服务承诺：自设备安装调试合格后受压部件质保3年，辅机12个月，终身维修，保修期内对非人为故障（设备本身缺陷导致的各种故障）本公司负责免费保修，更换损坏的零部件，超过保修期或人为损坏，仍负责设备的维修与指导，对修理、更换的零部件只收取成本费。质量保证期满后负责终身维修。蒸汽锅炉安全注意事项：一、操作规程 1点火前的准备工作 (1)上水前应对锅炉进行全面检查，锅炉进水前对水进行处理，使水符合gb/t1576《工业锅炉水质》中的有关规定; (2)进水时应检查是否有漏水现象，如发现有漏水情况应及时加以排除; (3)进水时要检查压力表，进出口阀门及水位考克等是否完好，起闭是否无误。 2点火及燃烧 先开启下炉门，在炉排上放一层木柴等易燃物，点燃木柴后，待燃烧稳定后可逐渐加厚焦炭层，慢慢地加大清灰门，增加通风量，形成红火层，是焦炭燃烧正常，最终形成约250mm厚的焦炭燃烧层。 3调整安全阀 安全阀应在初次升火时调整， (1)按照《蒸汽锅炉安全技术监察规程》(1996)第七章的规定进行调整; (2)安全阀的调整方法：拆去开口销，除去顶盖，拧松螺帽，然后拧动调节螺杆使弹簧放松或压紧，达到安全阀要求的排气压力。调整后，应反复作几次升压试验，确认达到标准后，拧紧、锁紧螺帽，再将其余零件装妥; (3)所有安全阀经校核后不许乱动，安全阀校核后应加锁或铅封。开启压力、回座压力、阀芯提升高度等参数应记入锅炉技术档案; (4)在校验安全阀时，汽包内的水位应比正常水

位稍低，并预备在安全阀开启后须随时进水；(5)切忌敲击安全阀的任何部位，开启安全阀只能用阀上的控制杠杆；(6)在安全阀未校核前应绝对禁止投入运行。注意：安全阀应请有资格的单位校验，不得私自拆封调压。

4供汽 当炉内汽压接近工作压力，准备向外供汽时，火势宜缓，供汽前锅炉水位线不宜超过正常水位，供汽时应将总汽阀应稍微开启让微量蒸汽进行暖管，同时将管路中的泄水阀开启，排去冷凝水，暖管的时间应注意管道的膨胀和管道支架的变形情况，如发现不正常时应停止暖管，并消除故障和缺陷。待管已热，管路上冷凝水逐步减少时，方可全部打开总汽阀，开启时应缓慢进行，同时注意锅炉各部是否有特殊响声，如有应立即检查，必要时停炉检查。总汽阀完全开启后，应将总汽阀手轮退还半圈，以防热膨胀后不能转动。锅炉供汽后，应再一次检查校验附属零件、阀门、仪表有无渗漏现象，各种连接是否正常。

5正常运行 正常运行时要做到炉内水位正常，蒸汽压力稳定。

保持锅炉房整洁，做好交接班工作。(1)给水要求：锅炉给水必须进行水处理。给水水质必须满足gb/t1576《工业锅炉水质》中的有关规定；(2)锅内水位：锅内水位应保持在正常水位范围内，不得高于最高水位或低于最低水位。水位表内水位一般有微微晃动现象，如水面静止不动，则水位表内有阻塞现象，应立即进行冲洗；(3)水位表：每班至少冲洗一次；(4)压力表：要经常检查，弯管是否堵塞。

如发现压力表损坏，应立即停炉进行更换；(5)安全阀：应定期拉动提升手柄作排气试验；(6)排污阀：每班至少排污一次；(7)正常操作：必须根据用汽情况不间断地调整锅炉负荷，调整燃烧，保持汽压稳定；运行时要注意锅炉各部位有无特殊响声，如有应立即检查，必要时停炉检查；(8)锅炉房清洁：锅炉房应保持清洁，不要堆放其他杂物；注意室内照明，尤其是水位表和压力表；经常巡视锅炉房周围，检查锅炉及附件是否正常；(9)交接班：为了保证每班能安全、可靠、经济运行，司炉工在交接班时，要切实做好以下工作：接班司炉工要在规定的时间前到达并做好准备；交接班时要做到：a、锅炉蒸

汽压力和水位正常;b、炉膛内燃烧工况正常;c、各机械设备运转正常;d、锅炉安全附件灵敏可靠;e、锅炉房清洁整齐,灯光明亮;做好交接本记录。 特别注意:锅炉使用时应勤清灰、勤打焦。发现有小的结焦时,应及时钩出,以免结成大块焦。 特别提醒:锅炉给水必须进行水处理。以免结垢造成横水管堵塞。 6排污 为了防止由于水垢、水渣而引起的锅炉损坏,必须保证锅水水质符合gb/t1576《工业锅炉水质》的标准,超过允许时,必须对锅水进行排污,以降低水位25mm左右,每班至少一次,排污前应注意下列事项:(1)排污阀在低负荷高水位时进行;(2)具体操作,先微开一点,待管路预热后微微开大,排污完毕后关好。排污时若发现管内有冲击声,应即关小排污阀直至冲击声消失后再开启。 排污不宜长时间连续进行,以免影响循环。