

油胶水胶两用复合机 双胶槽网带复合机

产品名称	油胶水胶两用复合机 双胶槽网带复合机
公司名称	江苏鑫利龙智能机械有限公司
价格	79000.00/台
规格参数	规格: 1500*2000mm 加热方式:电加热 上胶方式:刮涂转移
公司地址	盐城市盐都区大冈镇双创产业园经天路西侧（N）
联系电话	0515-88801588 13851340306

产品详情

购买油胶水胶两用复合机请到江苏鑫利龙来瞧瞧！

油胶水胶两用复合机

适用范围：

水胶油胶两用复合机（别名：双浆槽网带复合机、双胶槽网带复合机、双浆辊网带贴合机、双胶槽网带贴合机），适用于海绵、布类、EVA、人革、人造棉等材料的上胶贴合。主要用于制鞋、制帽、手套、皮衣、箱包、汽车座垫、玩具等行业的原料上胶贴合。

技术参数：

- 1、设备名称：水胶油胶两用网带复合机
- 2、规格型号：XLL-2000mm
- 3、上胶方式：刮胶
- 4、烘筒规格：φ 1500 × 2000（客户可自定）
- 5、加热方式：电加热（蒸汽加热或导热油加热）
- 6、电机功率：3KW+1.5KW/3HP+2HP
- 7、复合速度：0~35m/min

8、外形尺寸：8800mm × 2650mm × 2550mm(L × W × H)

设备特点：

- 1、可以给两层材料同时上胶贴合，使复合牢度更好。也可用于给三层薄型材料一次性上胶贴合，提高生产效率，降低生产成本。
- 2、双浆辊网带复合机采用胶水作粘合剂，并用耐高温网带压着，使复合材料与烘筒充分接触，提高烘干效果，使加工后的材料柔软、耐水洗、牢度好。
- 3、本机网带具有自动红外线调偏装置，可以有效防止网带跑偏，延长网带的使用寿命。
- 4、本机的加热系统分为两组，用户可以根据需要选择加热方式（一组或二组），可以有效节约能源，降低生产成本。
- 5、客户可以根据需要选配直流电机或变频器联动，从而使机器具有更好的操控性。

操作要求：

操作者只有在完全熟悉，掌握机器的性能，工作原理后方可操作本设备。本设备必须有专人操作，非操作人员不能乱开，乱动。

生产前应检查电缆、断路器、接触器、电机等电器是否符合要求。

生产前须检查三相电源是否均衡，严禁缺相启动设备。

生产期应检查各旋转接头是否安全，管路是否畅通，有无破损，漏油，并及时排除。

生产前须将热油机打开，待温度升至工艺要求温度后，方可生产。生产前应检查各气压表压力是否正常，气路有无漏气，并及时修复。

设备大批量生产前，应先做小量试验，成功后方可大批生产。

生产前，应检查各液压站、减速机、轴承瓦盒、丝杠等润滑情况，应正确及时的加注液压油和润滑油。

停机后，必须及时清洗胶槽及刮胶附件，网纹辊，清除机器各部分残胶及污垢，以备下次使用。

Operational requirements:

Operators can operate the equipment only after they are fully familiar with the performance and working principle of the machine. The equipment must be operated by a special person, and non-operator can not be disorderly opened and disturbed.

Before production, electrical appliances such as cables, circuit breakers, contactors and motors should be inspected to meet the requirements.

Before production, it is necessary to check whether the three-phase power supply is balanced or not, and startup equipment without phase is strictly prohibited.

During the production period, it should check whether the rotary joints are safe, whether the pipeline is smooth, whether there is any damage, oil leakage, and timely removal.

The hot oil engine must be turned on before production, and can be produced only after the temperature is raised to the required temperature of the process. Before production, check whether the pressure of each barometer is normal, whether there is air leakage in the air passage, and repair it in time.

Before large-scale production of equipment, small-scale test should be done before large-scale production can be achieved.

Before production, the lubrication conditions of hydraulic stations, reducers, bearing bushes, screw, etc. should be checked, and the hydraulic oil and lubricating oil should be injected correctly and timely.

After shutdown, the rubber trough and scraper accessories, mesh rollers, residual glue and dirt in all parts of the machine must be cleaned in time for the next use.