

甲醇裂解制氢设备回收 甲醇制氢设备 派瑞气体设备追求卓越

产品名称	甲醇裂解制氢设备回收 甲醇制氢设备 派瑞气体设备追求卓越
公司名称	邯郸派瑞气体设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	邯郸市丛台区中船路派瑞科技产业园东区
联系电话	13722670154 13722670154

产品详情

制氢设备，制氢厂家，石家庄制氢设备厂

技术特点：

- 1.本套装置结构紧凑，全套设备采用PLC全自动控制，操作方便；
- 2.装置中对温度、压力以及流量进行多点监控，以确保装置安全稳定运行；
- 3.燃料上充分利用PSA解吸气，减少了燃烧原料气的耗量；
- 4.热效率高，蒸汽自产自足，不需提供蒸汽源；

工艺原理：

原料煤（粉煤、块煤、无烟煤或褐煤）、蒸汽和氧气（纯氧或空气）在煤气发生炉内反应生成水煤气，甲醇制氢设备生产厂家，水煤气经洗涤净化、电除尘、常压脱硫、压缩、变换、精脱硫，最后经PSA提氢，可得到合格的氢气产品。

甲醇制氢设备，邯郸派瑞气体设备公司厂家直销

甲醇制氢，甲醇的性质：化学名称为甲醇。分子式CH₃OH，甲醇制氢设备，分子量32.04。是有类似乙醇气味的无色透明、容易着火，易挥发的液体。比重为0.7915。熔点-97.80，沸点64.7，20 时蒸汽压

96.3mmHg，粘度0.5945厘泊，闪点11.11，自燃点385，在空气中的极限为6.0~36.5%。甲醇是很常用的溶剂之一，能与水和多种溶剂互溶。甲醇有毒、有麻药作用，对视神经影响很大，严重时可引起失明。

邯郸派瑞气体设备公司主要生产设备：甲醇制氢设备、变压吸附制氢设备、PSA制氮设备、氢气回收设备、制氧设备等

甲醇之氢的流程简述：

甲醇和水按一定比例混合后，甲醇制氢设备公司，与反应器出口的分解气换热升温，经汽化、过热后，进入反应器，在反应器中分解变换，分解气与原料甲醇和水换热冷却后，甲醇裂解制氢设备回收，再经过水冷、洗涤净化后，进入变压吸附提纯输出产品氢气。反应所需的热量由供热装置提供。

甲醇制氢以来源方便的甲醇和脱盐水为原料，在220~280℃下，专用催化剂上催化转化为组成为主要含氢和二氧化碳转化气。

甲醇裂解制氢设备回收-甲醇制氢设备-派瑞气体设备追求卓越由邯郸派瑞气体设备有限公司提供。甲醇裂解制氢设备回收-甲醇制氢设备-派瑞气体设备追求卓越是邯郸派瑞气体设备有限公司（www.718peric.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：史经理。