

深圳cnc加工在操作时容易出现哪些问题？

产品名称	深圳cnc加工在操作时容易出现哪些问题？
公司名称	深圳市金博仕精密五金有限公司
价格	.00/个
规格参数	电机螺母:加工精度：0.005mm
公司地址	深圳市龙华区福城街道福民社区悦兴路43号平房—101
联系电话	0755-21051907 18676395726

产品详情

我们都知道，现如今的CNC加工进行的加工工艺效率高、质量好，尤其是精度是做到最细致的。但是，我们都常说有利必有弊，如果我们在CNC加工时操作不当，则容易带来一些难以避免的问题。

从深圳CNC加工厂家的经验来看，CNC加工在操作时存在的常见问题一般有以下几点：

问题一：CNC加工操作工序过于分散

CNC加工操作工序过于分散的原因在于准备时间不够，编程简单、简化操作加工，使用一把刀加工易调整对刀、习惯于普通加工。这样就造成了产品质量(位置公差)不易保证，生产效率不能很好地发挥。

因此，CNC加工工艺人员和操作者应全面熟悉数控加工知识，多进行尝试，以掌握相关知识，尽可能采用工序集中的方法进行加工，多用几次，自然会体现它的优势。采用工序集中后，单位加工时间增长，我们将两台设备面对面布置，实现了一人操作两台设备，效率得到大幅提高，质量也得到了很好的保证。

问题二：CNC加工顺序不合理

有些CNC加工操作者考虑到准备上的一些问题，常把加工顺序安排得极不合理。CNC加工通常按一般机械加工工艺编制的要求进行加工，如先粗后细(换刀)，先里后外，合理选择切削参数等，这样，质量和效率才能提高。

慎用G00(G26、G27、G29)快速定位指令 G00指令给编程和使用带来了很大方便。但如果设置和使用不当，常常会造成因速度设置过大产生回零时过冲、精度下降、设备导轨面拉伤等不良后果。回零路线不注意，易产生碰撞工件和设备的安全事故。因此，在考虑使用G00指令时，应考虑周全，不可随意。

问题三：加强程序的检索和试运行问题

在CNC加工中，尤其还应注意加强程序的检索和试运行。在程序输入控制系统后，操作者应当利用SCH键及 、 、 移动键进行不确定和确定检索，必要时对程序进行修改，保证程序的准确性。同时，在正式执行程序加工前，必须经过程序试运行(打开功放)，以确认加工路线是否与设计路线一致。

以上三点则是CNC加工在操作时容易出现的问题，事实上我们在实际工作中还有可能遇到其它一些大小问题，但只要我们认真掌握有关CNC加工方面的知识和技巧，CNC加工设备就能够很好地为企业发挥最大的效益。

自动化配件加工主要采用铝合金作为原料，经过先进的CNC数控车加工设备系统的精确计算，CNC数控车定制加工出来的产品可以精确到微毫米单位，深圳市金博仕精密五金有限公司拥有先进的CNC加工设备，能按照客户的要求生产非标精密零件CNC车床加工、各种铝合金制品加工等。特别的在自动化配件加工定制方面，公司拥有专业的技术生产团队和先进的生产加工设备，承诺按时交付高精度、高质量的产品。

下面是我公司CNC数控车床配件加工定制产品展示介绍：

名称：电机螺母

应用领域：自动化

产品材料：不锈钢

产品工艺：数控车加工后，CNC加工扁位，去毛刺处理。

产品用途：自动化配件产品优势：CNC数控车床加工更精准，外观好，品质能完全达标，做100%良品。

文章来源：[//www.cncjbs.com/](http://www.cncjbs.com/)

产品地址：[//www.cncjbs.com/cncjgcp/](http://www.cncjbs.com/cncjgcp/)

联系方式：186-7639-5726 何先生