

# 长城石膏板规格 宏科伟业 长城石膏板

|      |                       |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 长城石膏板规格 宏科伟业 长城石膏板    |
| 公司名称 | 北京市宏科伟业商贸有限公司         |
| 价格   | 面议                    |
| 规格参数 |                       |
| 公司地址 | 北京市丰台区长兴路16号院4号楼5层505 |
| 联系电话 | 13601359483           |

## 产品详情

### 石膏板吊顶板缝开裂的原因是什么呢

1) 骨架材料：骨架材料包括龙骨、吊杆和其他配件。如果骨架材料质量达不到要求，将直接影响整个骨架牢固程度，长城石膏板安装，是产生吊顶开裂和变形的重要原因。例如龙骨和吊杆的刚度和直线度不够，就会产生内应力，内应力在释放的过程中石膏板必然会产生变形开裂。

2) 纸面石膏板：纸面石膏板是覆面材料，是靠高强自攻螺钉与轻钢龙骨紧密地固定在一起的，如果石膏板达不到质量要求，石膏板和龙骨之间就不能牢固地固定，当有外力作用时，石膏板接缝处会产生剪切力，导致板接缝开裂。

3) 嵌缝材料：嵌缝材料包括接缝带和嵌缝腻子。接缝带要求具有良好的粘结性和强度。嵌缝腻子不但要求具有很好的强度、粘结性，而且还要有一定的韧性和好的施工性能。如果都达不到以上性能，不可避免地要产生裂缝。

4) 吊杆：吊杆本身弯曲，安装一段时间后，在板材的重力作用下，它逐渐被拉直，从而引起副龙骨和石膏板面层产生不均匀下沉，造成接缝处出现裂缝。

### 石膏板的简介

用石膏薄板或空心石膏条板组成的轻质隔墙，可用来分隔室内空间，具有构造简单，便于加工与安装的特点。19世纪末，各国开始用石膏板材做内隔墙，是一种国际上产量较大和应用较广的轻质建筑材料。这种隔墙通常采用钢木龙骨做骨架，并可根据使用要求，配以其他材料(如矿棉板、防水涂料和装饰面材等)组成有隔声、防水或高1级装修要求的隔墙。20世纪70年代，中国开始对纸面石膏薄板和空心石膏条

板进行试验与生产，并在建筑工程中应用。

## 石膏板生产工艺

1、配料工段料仓内的物料通过水平、垂直输送设备输送，长城石膏板规格，并通过刚性叶轮给料机送到皮带秤。多余的物料，长城石膏板尺寸，则通过过回料输送机、提升机等输送设备送回料仓。

建筑石膏、改性淀粉、促凝剂、玻璃纤维（生产耐水纸面石膏板、耐火纸面石膏板时用）等原料分别进行计量后，进入螺旋混合机混合后连续送入立式搅拌机内。

发泡剂加入储罐。使用时，发泡剂及水分分别由计量泵送到发泡装置，并通入压缩空气，产生稳定泡沫，将其送入立式搅拌机内。

粘边胶在罐中配好后送入成型站两侧的喷胶口，将胶带喷于纸面石膏板上纸两侧。上、下护面纸由电动葫芦运至纸架上。

2、成型工段成型下纸经贮纸机、张紧装置、刻痕装置、纠偏装置送到成型站，石膏浆从立式搅拌机流到成型下纸上。成型上纸机经贮纸机、张紧装置、纠偏装置和粘胶后，送到成型站。成型机为板式，厚度可调节。成型机汇集上纸、下纸、石膏浆挤压裹成规定厚度的板材，成型好的石膏板带经凝固皮带机、输送辊道平稳送至切断机处按设定长度切断，再由加速辊道送入1型横向输送机，经靠拢辊道后送入干燥机。

3、干燥工段纸面石膏板由桥式分配机按程序送入12层干燥机的各层，该干燥机分二区，以热蒸汽作为热源，热风纸面石膏板在干燥机中缓慢前进的同时，与纵向流动的热空气不断进行热交换，板材吸收热量，温度升高，板材中游离水分缓慢蒸发，但不破1坏二水石膏的结晶水。当纸面石膏板出干燥机时，其含水量应 1%。纸面石膏板经干燥机干燥后，通过干燥机的冷却段冷却，再经出板机有序地从干燥机内出板。

4、切边、堆垛工段出干燥机的纸面石膏纸经辊道输送机输送、2型横向输送机、合片机后送入切边机，准确切至所需尺寸，长城石膏板，成品板经成品辊道输送机送入堆垛机堆垛，成垛后由叉车送至成品库贮存。

石膏板是以建筑石膏为主要原料制成的一种材料。它是一种重量轻、强度较高、厚度较薄、加工方便以及隔音绝热和防火等性能较好的建筑材料，是当前着重发展的新型轻质板材之一。石膏板已广泛用于住宅、办公楼、商店、旅馆和工业厂房等各种建筑物的内隔墙、墙体覆面板（代替墙面抹灰层）、天花板、吸音板、地面基层板和各种装饰板等。

长城石膏板规格-宏科伟业(在线咨询)-长城石膏板由北京市宏科伟业商贸有限公司提供。长城石膏板规

格-宏科伟业(在线咨询)-长城石膏板是北京市宏科伟业商贸有限公司(www.hongkeweiye.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:贾经理。