PPE300V日本旭化成

产品名称	PPE300V日本旭化成
公司名称	东莞市尚品塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:聚苯撑醚 型号:阻燃性 产地:日本
公司地址	樟木头塑胶原料市场三期
联系电话	0769-81782400 15899659499

产品详情

聚苯撑醚PPE300V日本旭化成阻燃性 聚苯撑醚 PPE 300V 日本旭化成 阻燃性供应商 经销商 代理商

聚苯醚化学名称为聚2,6-二甲基-1,4-苯醚， PPE(Polypheylene ether) 或简称PPO（ Polyphenylene Oxide）。又称为聚亚苯基氧化物或聚苯撑醚，是一类耐高温的热塑性树脂。

市场上通用的主要为改性的聚苯醚（Modified Polyphenylene Oxide），简称MPPO，或者MPPE（Modified Polypheylene ether）。由于习惯上，对聚苯醚和其改性共混聚合物都称为PPO(美国叫法)或PPE（日本叫法）。

中文名 聚苯醚化学名称为聚2,6-二甲基-1,4-苯醚　外文名 Polypheylene ether 简　称 PPE
别　称 聚亚苯基氧化物或聚苯撑醚

目录

1 特性

2 成型工艺

特性编辑

PPE是一种综合性能优良的热塑性工程塑料，突出的是电绝缘性和耐水性优异，尺寸稳定性好。

1.介电性能居工程塑料之首：PPE树脂分子结构中无强极性基团，电性能稳定，可在 广泛的温度及频率范围内保持良好的电性能。其介电常数和介电损耗角正切是工程塑料中最小的，且几乎不受温度、湿度及频率数的影响。其体积电阻率是工程塑料中最高的。PPE的优异电性能使其广泛应用于生产电器产品，尤其是耐高压的部件，如彩电的行输出变压器（ FBT)等。

精密注塑模具要进行预先热处理，消除机械加工过程中产生的残余应力。公道选择加热温度，控制加热速度，对于精密注塑模具可采取加热，预热和其他均衡加热的方法来模具热处理变形。在保证模具硬度的条件下，尽量采用预冷，注塑模具分级冷却淬火或温淬火工艺。

首先，模具型腔的形状、尺寸、表面光洁度、分型面、进浇口和排气槽位置以及脱模方式等对制件的尺寸精度和形状精度以及制件的物理性能、机械性能、电性能、内应力大小、各向同性性、外观质量、表面光洁度、气泡、凹痕、烧焦、银纹等都有十分重要的影响。

注塑加工产品曲折的直边高度不宜过小，不然不易成形满足的弯矩，很难得到形状的零件.塑料件曲折边冲孔时，孔边到曲折半径R基地的间隔L不得过小，避免曲折成型后会使孔变形别的，避免塑料件弯曲时，一边向内产生缩短.可设计技术定位孔，或两头一起折弯，还可用添加幅宽的方法来处理缩短问题.。

制作模具需要注意以下几个问题：一、不要只重产品设计，忽视模具制造：有些用户在产品或新产品试制时，往往初期只注重于产品研制与，忽视与模具制作单位的沟通。模具影响着制品的质量。我们都知道对于注塑加工来说，模具是相当重要的部分。

市塑料cnc加工工厂产品设计方案初步确定后，即提前与模具厂商有三个好处：1、可以保证设计的产品有好的成形工艺，不会因零件难以加工而修改定型设计。众多同类型的CAE渐渐在各国出现，功能也不再局限于流动现象探讨。