

MBR生物反应器工艺 MBR生物反应器 方盛天然环保科技

产品名称	MBR生物反应器工艺 MBR生物反应器 方盛天然环保科技
公司名称	山东方盛天然环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省诸城市密州街道铁园路112号
联系电话	13356757527

产品详情

?MBR一体化污水处理设备应用范围---山东方盛天然环保

MBR一体化污水处理设备应用范围：

1、市政及生活污水处理行业：

医院污水处理及回用；

生活污水处理及回用；

市政污水处理及中水回用；

住宅小区、风景旅游区、高速公路服务生活污水处理等；

2、工业废水处理行业：

垃圾渗滤液处理、禽畜粪便；

酿造、废水处理；

屠宰、食品加工废水处理；

印染、电镀废水处理。

MBR生物反应器山东方盛天然环保科技有限公司在环保产品加工这一领域倾注了无限的热忱和激情，山东方盛天然环保科技有限公司一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，

衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：赵经理。

MBR膜生活污水处理一体化设备工艺介绍--山东方盛天然环保

MBR生物反应器MBR膜生活污水处理一体化设备不仅可以降解COD、BOD等有机物，还具有硝化去氮、除磷的功能;不可能发生悬浮物泄漏的问题，出水悬浮物含量极低;而且一些微生物如大肠杆菌，隐孢子虫、病毒等均可被微滤膜除去，处理水的消毒过程变得相当简单;处理水可直接作为中水再利用、农业水灌溉、也可以作为RO系统的前处理，用于一些工业用水项目上。

MBR膜生活污水处理一体化设备缩短处理工艺、占地面积少 由于采取MBR，替代传统活性污泥工艺中的二沉池、设备简单施工容易，比传统活性污泥法节省了设置面积。因此，整体建设费便宜，短时间施工可能。四、MBR膜生活污水处理一体化设备运行维修管理方便 MBR处理系统简单且能抗冲击负荷，MBR生物反应器公司，同时实现了水力停留时间(HRT)与污泥停留时间(SRT)的完全分离，运行控制更加灵活稳定，可实现微机自动控制，从而使操作管理更为方便。因系统中很少或几乎没有剩余污泥流出。污泥管理简单，劳动强度低，运行操作方便。

污水中有机成份较高， $BOD_5/COD_{cr}=0.6$ ，可生化性较好，采用MBR膜生活污水处理一体化设备比较经济。由于污水中氨氮及有机物含量较高，特别是有机氮，在生物降解有机物时，有机氮会以氨氮形式表现出来，氨氮也是一个重要的污染控制指标，MBR生物反应器设备，因此MBR膜生活污水处理一体化设备采用缺氧好氧A/O生物接触氧化工艺，即生化池需分为A级池和O级池两部分。生活污水通过格栅拦污进入调节池，设置调节池的目的主要是调节污水的水量和水质。调节池内污水采用污水提升泵提升至A级生化池，进行生化处理。在A级池内，由于污水中有机物浓度较高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中有机氮转化为氨氮，同时利用有机碳源作为电子供体，将 NO_2-N 、 NO_3-N 转化为 N_2 ，而且还利用部分有机碳源和氨氮合成新的细胞物质。所以A级池不仅具有一定的有机物去除功能，减轻后续O级生化池的有机负荷，以利于硝化作用进行，而且依靠污水中的高浓度有机物，完成反硝化作用，最终消除氮的富营养化污染。经过A级池的生化作用，污水中仍有一定量的有机物和较高的氨氮存在，为使有机物进一步氧化分解，MBR生物反应器，同时在碳化作用趋于完全的情况下，硝化作用能顺利进行，特设置O级生化池。

A级池出水自流进入O级池，O级生化池的处理依靠自养型细菌(硝化菌)完成，MBR生物反应器工艺，它们利用有机物分解产生的无机碳源或空气中的二氧化碳作为营养源，将污水中的氨氮转化为 NO_2-N 、 NO_3-N 。O级池出水一部分进入沉淀池进行沉淀，另一部分回流至A级池进行内循环，以达到反硝化的目的。在A级和O级生化池中均安装有填料，整个生化处理过程依赖于附着在填料上的多种微生物来完成的。在A级池内溶解氧控制在 $0.5mg/l$ 左右;在O级生化池内溶解氧控制在 $2.0mg/l$ 以上，气水比 $12:1$;O级生化池一部分出水回流进入A级池，回流比为 $100\%-200\%$;一部分流入竖流式沉淀池，进行固液分离;沉淀池固液分离后的出水进入消毒出水池，经消毒后即可直接排放。沉淀池沉淀下来的污泥由气提污泥装置提升至污泥浓缩池;污泥浓缩池内浓缩后的污泥采用粪车外运作农肥处理。

MBR生物反应器山东方盛天然环保欢迎您的来电咨询，公司为您提供技术支持。

MBR一体化污水处理设备电器控制说明

污水处理设备自进水至出水采用PLC全自动控制。具体控制内容如下：

- 1) 污水调节池设置液位控制装置，高液位自动运行；低液位停泵。
- 2) 风机采用交替运行，不间断供气。两台风机可按要求设定自动切换间隔时间。
- 3) 污水处理站建议采用双电源供电。处理工艺主要机泵均交替使用，互用互备，以达到保证正常运行的目的。

4) 各类电器设备的启动、关闭和切换均由可编程序控制器自动按程序实行联动，同时在控制柜的面板上设有自动、手动转换开关，必要时可切换成手动控制。

5) 各类电器设备均设置电路短路和过载体装置，同时设置指示灯，显示各电器设备的工作状态。

MBR生物反应器山东方盛天然环保科技有限公司是一家集环保技术研发、制造、工程设计、服务于一体的环保专业技术企业，公司以环保高科技为先导、以吸收国外先进技术为基础，以改进创新为发展动力，以加工制造为根本，开发并推出多项具有竞争力的环保产品，确保了在环保设备市场的优势。

MBR生物反应器工艺-MBR生物反应器-方盛天然环保科技由山东方盛天然环保科技有限公司提供。“污水处理设备,地埋式污水处理设备,工业污水处理设备,气浮机”就选山东方盛天然环保科技有限公司（www.vqhb.com），公司位于：山东省潍坊市诸城市密州街道观海路6117号，多年来，方盛天然环保科技坚持为客户提供好的服务，联系人：赵经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。方盛天然环保科技期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.jxglqcj.com）还是从事机械过滤器厂家，机械过滤器设备，过滤设备的厂家，欢迎来电咨询。