

# 制药厂专用反渗透膜

产品名称	制药厂专用反渗透膜
公司名称	广东欧沃环境科技有限公司
价格	10000.00/件
规格参数	
公司地址	广东省东莞市莞城街道学院路285号30单元103室 (注册地址)
联系电话	0769-86880388 13480093739

## 产品详情

### [制药厂专用反渗透膜](#)

制药用水的水质直接影响药品的质量。药品生产中大量使用饮用水、纯水和注射用水。纯水在药品生产中主要用于容器及设备的清洗、局部用药及口服药品的配制，注射用水的原料水等。由于制药用水的水质要求逐步提高，传统的制水工艺已远不能满足其要求，反渗透技术作为一种先进、有效的水质净化技术在制药用水系统中应用越来越多。目前，在一些新建或改扩建的制药工程项目中，常采用反渗透方法作为纯水制备的首选方案。

### [反渗透](#) 的分离原理

反渗透是利用渗透这种物理现象来实现分离的。对两种含有不同浓度盐的水，用一张具有半透过性质的膜分开，会发现含盐依度低的一边的水会透过膜渗透到含盐浓度高的一边，但其所含有的盐分并不渗透。这样逐渐融合直到两边的含盐浓度相等为止。自然的渗透过程很长。为了加快这个融合过程，可以在含盐量高的水侧增加一个压力，让渗透停止，这就是膜的渗透压力。再把压力加大，水就可以反向渗透，盐分则留下来，这就形成了反渗透的除盐原理。即在有盐分的水中(如源水)加以比自然渗透压力更大的压力，使渗透向相反方向进行，把源水中的水分子压到膜的另一边；变成洁净的水，从而达到去除水中盐分的目的。

### 制药用水中反渗透工艺的典型流程

原水—+砂滤器-+活性炭吸附器—+20pm过滤器—\* 预软化器—。CO脱气塔— 5 μ m过滤器—+反渗透— 精混床\_+0.2 μ m过滤器- 紫外线杀菌器—贮配系统

以上为一高纯水制备的典型工艺流程，设计时具体的工艺流程根据原水水质及用户对纯水水质的要求确定。反渗透装置前面的处理工序为前处理或预处理，反渗透装置后的处理工序为后处理。

反渗透技术是水处理中的高新技术，90年代中期在我国的医药行业开始得到广泛的应用。反渗透工艺具有除盐效率高，除热原能力强，操作简单运行成本低的特点。在工程实际应用中可以充分发挥反渗透膜的经济性、稳定性和可靠性。我公司致力于长期销售[陶氏DCW](#)、朗盛、GE、美国海德能等各类进口[反渗透膜](#)具备完善的售后服务，为客户提供快捷的服务，欢迎来电洽谈咨询。