

无锡海欣特 台州海宝260电极220307公司

产品名称	无锡海欣特 台州海宝260电极220307公司
公司名称	无锡海欣特机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区高浪东路999号外创大厦一楼
联系电话	18762666587

产品详情

数控火焰切割机的优点

- a. 功能全，自动化程度高；
- b. 配置多个割炬工作，且有效切割时间长、生产效率高；
- c. 采用套料切割程序，提高了钢板利用率，并可减小热变形；
- d. 切割信息易于准备、修改和保存；
- e. 加工精度高，切割质量好；
- f. 机器运行稳定可靠，操作方便。

数控冷弯技术的市场推广要从事数控切割技术服务

2.3 船厂数控火焰切割机的特征

最为明显的是轨距大，一般都超过6500mm，以使大尺度钢板的切割不受限制。近年来，随着船型的加大和船用钢板变宽，7500mm和9000mm甚至更宽轨距的大型机器被优先选用。另外还有：机器具有高速喷（锌）1粉划线的功能，从而为切割后的装配、焊接提供方便；由于存在大量的拼板焊接工作量，因此性能稳定可靠、能胜任多种形状坡口切割的火焰直线三割炬通常被列入船厂的订货单中；具有余料套料切割功能的CNC系统，因能简化操作、提高了钢板利用率。

数控系统是数控切割机的大脑指挥部分，所以，系统设计除注重功能外，系统的做工也是重中之重，很多购买者只注重表面，却忽视了内部。在中国比较出名的数控系统如美国海宝和北京斯达特，那么这些个系统有一个共性，就是系统是封闭的，我们看不到他的主板以及重要组成电路部分，也就是说，海宝260保护帽220763价格，这些系统在放进控制柜之前，是一个整体，加工车间的粉尘是无法进入系统并沾附在重要的电路板及电子元器件上。相反，那些加工组合粗糙的数控系统，为了降低成本，往往是直接将系统电路板固定在控制柜上，毫无保护措施，这样做的直接后果是你的系统经常因为吸附粉尘而出现故障。

1、数控系统

数控系统作为数控切割机的核心部件，其质量和功能决定了切割机的切割加工质量和设备运行的稳定性。金嘉公司建议用户选购有技术研发实力的厂家提供的数控系统，并且尽量组合原装机架使用；

2、驱动系统和方式

数控切割机的驱动系统分为步进驱动和伺服驱动两大类，从实用角度来说，考虑到数控切割机仅作为初加工设备，一般选择步进电机就可以满足要求；在驱动方式上，数控切割机根据机型结构不同，可以有双边驱动和单边驱动选择，其中双边驱动主要应用于龙门式数控切割机，稳定性更高；

3、行走导轨

数控切割机行走导轨根据切割机的种类会有所区别，一般龙门式数控切割机采用的行走导轨有24KG轻轨和38KG重轨，另外部分小幅面机型可以采用T型导轨；而象其他的机型，还可以考虑选择直线导轨。