

# 双螺杆无油压缩机 工藤压缩机厂家 无油螺杆压缩机

产品名称	双螺杆无油压缩机 工藤压缩机厂家 无油螺杆压缩机
公司名称	东莞市工藤机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇新安社区颐和大厦808室
联系电话	13825795017

## 产品详情

### 如何选择质量好的螺杆压缩机配件？

众所周知，无油螺杆式压缩机的配件在使用过程中往往会进行更换，包括空滤、油滤、滤芯、无油螺杆式压缩机专用油等。那么，客户在选择的时候如何判断他们的质量好坏呢？下面就分享一些鉴别的方法：

一、空气滤芯，我们使用肉眼就能分辨。滤芯的纸质密度和质量通过肉眼分辨，质量差的会使大量杂质粉尘进入压缩机内部，堵塞油分芯，大致内压过高，安全阀打开并喷油。

二、机油过滤器。无法通过肉眼辨认质量好坏，只能通过使用时间。若在规定时间之前堵塞报警或油压小，导致排气温度过高，干式无油螺杆压缩机，是由于机油过滤器堵塞引起，若油滤质量差也会导致空压机故障。

三、油气分离器，它的成本比较高，故而价格也较高。进口的油气分离器质量比较好，尤其是压差比和滤油。一般进口的油气分离器基本可以保障不出现油分芯故障。

四、螺杆压缩机专用油，机油是空压机的血液，没有好的油，压缩机无法运行。螺杆压缩机专用油属于属于石油的一种，有8000小时的合成油及4000小时的半合成油，还有2000小时的矿物油是比较常见的三个档次。选择好的螺杆压缩机专用油是十分重要的。

### 无油螺杆式压缩机排气压力高是什么原因造成的呢？

无油螺杆式压缩机排气压力高是无油螺杆式压缩机维修最常见的事之一。应广大客户要求我们就针对无油螺杆式压缩机排气压力高写了一篇介绍与解决方案的文章。

螺杆机原因分析：

进气阀卡塞不能关闭，导致一直加载；

用气量突然减少了；

加载电磁阀故障，堵住然后又不是全堵住；

卸载电磁阀故障，卸载失灵，卸载不到压力就一直往上涨；

压力设置太高；

压力传感器故障。

解决方案：

把进气阀拆卸出来，卡涩不严重把生锈的地方用砂纸磨光滑，加点油润滑。严重直接更换保养包或者总成。

检查用气量情况变化，如果用气量适当减小卸载压力高值；

、检查排除电磁阀故障；

调整压力开关设置；

更换压力传感器。

1.活塞式进气阀：利用无油螺杆压缩机进气阀内活塞上下动作控制无油螺杆压缩机空重车工作。当无油螺杆压缩机启动、停机和空载时，泄放电磁阀利用进气口向活塞供气，使活塞向上关闭；当无油螺杆压缩机全负荷工作后，泄放电磁阀得电停止泄放，活塞室从排气口排出，进气阀活塞因进气压力差的关系下降，进气阀全开，无油螺杆压缩机全负荷工作；当压力达到设定压力上限时，泄放电磁阀失电开始泄放，并将进气阀活塞推上，无油螺杆压缩机，使进气阀处于关闭状态。此时无油螺杆压缩机呈空载状态。

活塞式进气阀的结构有进气口、阀门上盖、活塞、底座、泄放电磁阀组成。

2.蝶式进气控制阀：螺杆式无油螺杆压缩机启动时进气阀阀片处于关闭状态，无油式螺杆压缩机，确保不带负荷启动。当电动机重负荷运转时，三相电磁阀加电后被打开，由此过来的气体进气进气阀的伺服汽缸，推动伺服汽缸的阀杆，带动进气蝶阀，使之全开，开始重负荷运转。蝶式进气控制阀内部的单摆式止回阀自带配重和氟橡胶密封圈，开机时螺杆式无油螺杆压缩机主机吸气，由于压差的原因，止回阀能及时迅速的紧密关闭，确保没有停机吐油的现象。蝶阀的开启和关闭手控制气缸控制，根据接受压力信号配合反比例阀可控制气缸的活塞杆深处长短，蝶阀打开或者关闭，从而调节螺杆式无油螺杆压缩机的进气量。

蝶式进气控制阀的结构由阀体、单摆式止回阀、蝶形阀和伺服汽缸组成。

双螺杆无油压缩机-工藤压缩机厂家-无油螺杆压缩机由东莞市工藤机电有限公司提供。东莞市工藤机电有限公司 ( [www.gongteng.net](http://www.gongteng.net) ) 为客户提供“日立螺杆压缩机,无油式螺杆压缩机,微油式螺杆压缩机”等业务,公司拥有“工藤压缩机,日立螺杆压缩机”等品牌。专注于清洗、清理设备等行业,在广东东莞有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:谢先生。