

# 双层铁床喷塑设备 特固静电喷塑设备 怒江喷塑设备

产品名称	双层铁床喷塑设备 特固静电喷塑设备 怒江喷塑设备
公司名称	潍坊特固机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐东朱封工业园
联系电话	18953635511

## 产品详情

{河北省喷塑设备}{大型喷塑房}{内壁喷塑喷涂}{大连静电粉末涂装}{喷塑粉末静电喷枪}{低温等离子体废气处理设备}

{河北省喷塑设备}{大型喷塑房}{内壁喷塑喷涂}{大连静电粉末涂装}{喷塑粉末静电喷枪}{低温等离子体废气处理设备}

静电喷塑设备喷涂中的流挂粉末问题，完全影响了产品的美观度和合格率，增加了工厂成本以及时间，对于这样的表面处理中常见性的小问题，有很多厂家认识不够，也不知从何找原因，散热器喷塑设备，浪费了许多的工作和工件，现在喷塑设备带大家一起找找粉流粉杠的原由原由以及解决的办法。

{防火门喷塑设备流水线}{防盗门喷塑设备流水线}{金属门喷塑设备流水线}{铁艺大门喷塑设备流水线}{货架喷塑设备流水线}

{防火门喷塑设备流水线}{防盗门喷塑设备流水线}{金属门喷塑设备流水线}{铁艺大门喷塑设备流水线}{货架喷塑设备流水线}

粉末涂料是由高分子化合物组成的(如：环氧粉末、聚酯粉末等)，它们对工件的吸附力主要有二个：库仑力(静电力)和Van de Waals力(分子间作用力)。高分子化合物均有较高的电阻率，因此库仑力(静电力)是大而可靠的。粉末本身的电阻率，双层铁床喷塑设备，将决定粉末在一定的静电电场强度下的带电状态;如：当粉末的电阻率在 $10^{13}$ 欧姆时，静电电压只要30-50kV，怒江喷塑设备，就能使粉末良好的带电;而粉末的电阻率在 $10^8$ —— $10^9$ 欧姆时，则要施加100——120kV的静电电压才能得到上述的带电效果。粉末的电阻率与静电电压的关系。能否自动限制粉末沉积层的厚度，这与粉末本身的电阻率关系很大，实验证实，只有高电阻率的粉末才能得到合适的涂膜。

{生产喷塑设备}{二手喷塑设备}{静电喷塑设备厂}{喷塑设备加工}{五金喷塑设备}{小型静电喷塑设备}

## 使用静电喷塑技术的注意事项

- (1) 严格按照要求对工件进行分裂。
- (2) 严格按照静电喷塑的操作规程进行操作。
- (3) 严格执行上岗培训认可制度，严禁非操作人员无证上岗。
- (4) 搞好静电喷塑车间的定置管理和安全生产管理工作。

## 双层铁床喷塑设备-特固静电喷塑设备-

怒江喷塑设备由潍坊特固机械有限公司提供。潍坊特固机械有限公司（[www.tegujixie.com](http://www.tegujixie.com)）是山东 潍坊，喷涂设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在特固领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创特固更加美好的未来。