

铝合金砂型铸造加工厂 宝安铝合金砂型铸造 重力五金科技

产品名称	铝合金砂型铸造加工厂 宝安铝合金砂型铸造 重力五金科技
公司名称	东莞市重力五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇塘唇第二工业区
联系电话	13723570230

产品详情

砂型铸造的制作要求以及型砂的透气性

砂型铸造在制作过程中所需要的型砂直接是由河砂或者是山砂、水以及泥土按照其一定的比例进行有效的混合而成，在这样对制作的过程中其粘土约为9%，产品中的水分约占6%。

砂型铸造在进行配料的过程中还会加入其少量的植物油、木屑以及煤粉等附加物，这样可以有效的提高其芯砂以及型砂的性能，这样两种产品的质量会直接影响其铸件的质量。

砂型铸造在生产的过程中要是不好就会直接导致其铸件出现粘砂、气孔、夹砂、砂眼等缺陷，良好的型砂要具有一定的透气性型，宝安铝合金砂型铸造，高温金属液在进行浇入铸型后，铝合金砂型铸造加工厂，其型内会充满其大量的气体。

什么是翻砂铝件？

翻砂铝件是铝合金铸造中的一种方法，先我们来了解一下什么是翻砂铸造吧。

翻砂铸造：用粘土粘结砂作造型材料生产铸件，是历史悠久的工艺方法，也是应用范围 广的工艺方法。说起历史悠久，铝合金砂型铸造厂，可追溯到几千年以前；论其应用范围，则可说世界各地无一处不用。值得注意的是，在各种化学粘结砂蓬勃发展的，粘土湿型砂仍是 重要的造型材料，其适用范围之广，铝合金砂型铸造生产厂家，耗用量之大，是任何其他造型材料都不能与之比拟的。

那么，翻砂铝件就是用翻砂铸造这样的方法铸造出来的铝合金零件。在几千年的发展中，这种生产铸件的方法得到了继承和发扬，目前国内的铸造厂，一般都采用这种方法来铸造铝合金。但是按照加工的方法来算，铝合金的加工可以分为：变形铝合金和铸造铝合金。

翻砂铸造工艺从很久之前就有了，旧时的铸造工匠主要是为生活所迫，一家人带着小炉子、风箱等简单工具，推着小车走街串巷，替农民修补损坏的犁、铧和破漏的铁锅等。后来工匠组织不断扩大，技术也不断提高，流动生产的目标开始瞄准了城市。为城市居民和商客服务，并出售一些铸铁制品

传统的翻砂工艺又称砂型铸造，是将熔化的金属浇灌入铸型空腔中，冷却凝固后起件，然后通过修复、打磨而获得产品。杭州宏成精密机械有限公司继承了传统的铝翻砂铸造工艺，并且随着科技的发展，不断的进步、改善，得到铝铸件在众多行业上使用。铸造铝铸件首先要做倒铁活的干模子。干模子的制作是遵循中国古老的传统方法，将土泥加入到成比例的砂子、青灰中，用水搅拌成均匀的制模泥，再按产品的要求制成各种形状模子。有了模子，就可以翻制空腔砂型。在制造砂型时，要考虑上下砂箱怎样分开才能把模子取出，还要考虑铁水从什么地方流入，怎样灌满空腔以便得到优质的铝铸件。砂型制成后，就可以浇注，也就是将铁水灌入砂型的空腔中。浇注时，铁水温度在1250—1350度，熔炼时温度更高

铝合金砂型铸造加工厂-宝安铝合金砂型铸造-重力五金科技由东莞市重力五金科技有限公司提供。铝合金砂型铸造加工厂-宝安铝合金砂型铸造-重力五金科技是东莞市重力五金科技有限公司（www.dgzlwj.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王生

。