

不锈钢弯头 沧州聚凯管道【批发销售】 不锈钢弯头价格

产品名称	不锈钢弯头 沧州聚凯管道【批发销售】 不锈钢弯头价格
公司名称	沧州聚凯管道设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沧州市盐山县盐塔路中段
联系电话	17631720222

产品详情

在管路系统中，弯头是改变管路方向的管件。按角度分，有45°及90°、180°三种最常用的，另外根据工程需要还包括60°等其他非正常角度弯头。弯头的材料有铸铁、不锈钢、合金钢、可锻铸铁、碳钢、有色金属及塑料等。与管子连接的方式有：直接焊接(最常用的方式)法兰连接、热熔连接、电熔连接、螺纹连接及承插式连接等。按照生产工艺可分为：焊接弯头、冲压弯头、推制弯头、铸造弯头、对焊弯头等。其他名称：90度弯头、直角弯、爱而弯等。

弯头的使用环境

产生严重的应力腐蚀环境。在选材上，最好采用 类或 类奥氏体不锈钢，并在900~1100°C之间加热后缓慢冷却，可以较彻底地消除应力。如果采用 类奥氏体不锈钢，应在固溶化温度加热并快冷，此时可消除原先的应力，但由于采用急冷方式，还会产生一些新的应力。为此，还可补充一次低温去应力处理。

产生晶间腐蚀环境。可加热到固溶化温度， 类、 类奥氏体不锈钢可缓慢冷却， 类奥氏体不锈钢必须快冷。如果在工件生产中有产生敏化的可能而又产生晶间腐蚀的环境中工作，则应采用 类奥氏体不锈钢，加热到固溶化温度后快冷，不锈钢弯头价格，或采用 类奥氏体不锈钢，加热到稳定化温度后缓慢冷却。

先来看一下对焊弯头的分类

- 1.对焊弯头如果按照按它的半径来分可以分为长半径和短半径对焊弯头。
- 2.若按压力等级来分，大约有十七种，和美国的管子标准是相同的，其中最常用的是STD和XS两种。

3.按弯头的角度分，有45度对焊弯头，有90度对焊弯头和180度对焊弯头及其它不同的角度的。

4.材料有：碳钢，合金钢和不锈钢。

大体上也就是这些了，不锈钢弯头，那么弯头厂的对焊弯头到底是怎么作的呢？

用一铁板加热到热化点以后，然后再送到压力机模具上，一般情况下压三次就可以了，再将毛坯放到切割盘上，把多余的部分切掉，然后让AB面结合，对接，然后用电焊接连，再将弯头口用车床车平了就可以了，一般情况下就是这样制作的。

有时候对焊弯头有焊缝，在焊接施工操作完成以后需要根据实际情况或管道外界环境对此来进行防锈或防腐的处理，以避免弯头在焊缝处锈蚀或腐蚀。焊弯头通常是在管道施工现场进行焊接的，这是由于各类管道的焊接标准不同，需要根据管道焊缝等级进行现场焊接对焊弯头主要用于连接两段不同端面半径的管道，或者是用于管道改径。像这种类型在一般需要的情况下要根据具体工程要求或具体图纸来进行生产的，不锈钢弯头加工，在生产的过程中除了要符合管道口径的那些要求之外，还要必须考虑管道的具体情况，不锈钢弯头供应，比如管道输送的压力，流体的粘度、磨损性、腐蚀性，流体输送温度等多方面的因素都要考虑在其中的。

不锈钢弯头-沧州聚凯管道【批发销售】-不锈钢弯头价格由沧州聚凯管道设备有限公司提供。沧州聚凯管道设备有限公司（www.tz1288.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！