

银川电镀金刚石磨棒报价行业专家在线为您服务

产品名称	银川电镀金刚石磨棒报价行业专家在线为您服务
公司名称	荥阳市光明金刚石实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省荥阳市万山南路
联系电话	13523022669 13523022669

产品详情

大型精密工件的精磨和终磨

高硬度、高韧性立方氮化硼（CBN）是人类合成的硬度仅次于金刚石的超硬材料远远高于普通刚玉与碳化硅磨料，因而具有更佳的切削能力、更锋利

大型精密工件的精磨和终磨。这些工件使用普通磨料往往由于磨削温度高而容易引起较大变形，上佳选是CBN砂轮。在自动或半自动机床上大批量生产的工件如仪表和微型轴承零部件。

导热性好。CBN热导率可达刚玉砂轮的几十倍到百倍，因而能将磨削热迅速导出，减少工件热变形。对热传导率低的材料磨削非常适宜。各种喷涂（焊）材料：镍基、铁基等；耐磨铸铁类材料：钒—钛铸铁、高磷铸铁、冷硬铸铁等；钛合金类：如TC4等。

对于金刚石材质的使用，在进行研磨时，主要采用抛光剂进行抛光，电镀金刚石磨棒报价，提高表面的使用效果以及光泽度。下面告诉大家金刚石研磨抛光剂的具体使用方法。

- 1、使用前将抛光织物用清水湿透，避免摩擦发热;
- 2、启动抛光盘后将金刚石喷雾抛光剂轻摇后倒置喷出;
- 3、喷洒金刚石喷雾抛光剂时，应以抛光盘中心为圆心沿半径方向喷出，3-5秒即可。新织物喷洒时间应相应延长，以使织物有更好的磨抛能力。
- 4、抛光过程中不断加入适量的清水即可。有单晶的和多晶的。

金刚石钻头在南方应用广泛

从地质图可以看出，我国南方地区岩性要比北方地区坚硬的多！因此，金刚石钻头在南方地区应用非常广泛。

在解读地形图时，要尽量避免在具有地质灾害的风险的区域内作业，特别是坡度很高的山丘上，特别是通过地形图选取一个方便移动钻机和装卸货物的地区作为营地可以节约大量的搬运成本。

使用电镀钢轮则容易使玻璃崩边，甚至产生裂纹。而电镀金刚石软磨轮应用在这个领域正好可以解决这些问题，而且不会增加成本。

银川电镀金刚石磨棒报价行业专家在线为您服务由荥阳市光明金刚石实业有限公司提供。银川电镀金刚石磨棒报价行业专家在线为您服务是荥阳市光明金刚石实业有限公司（www.gmjgs.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴经理。同时本公司（www.ddjgs.com）还是从事电镀金刚石，电镀金刚石锯片，电镀金刚石切片的厂家，欢迎来电咨询。